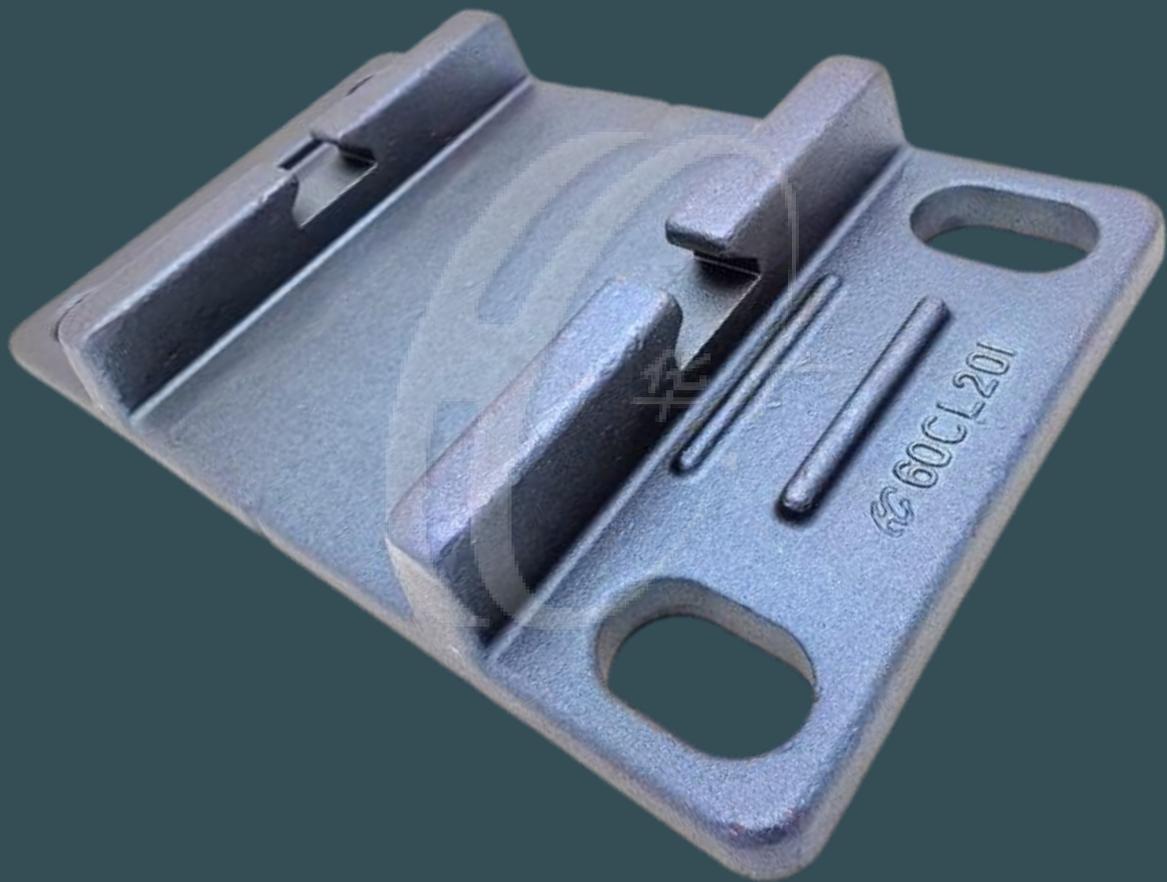


タイププレート



華広精工のOEM・ODM鍛造タイププレートは、各国の基準における特定および技術的な要件を満たすために設計・製造しております。

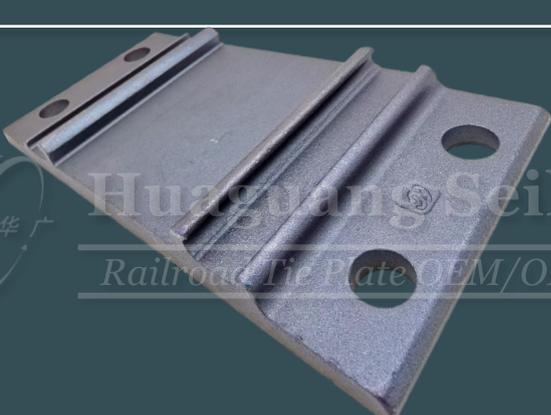
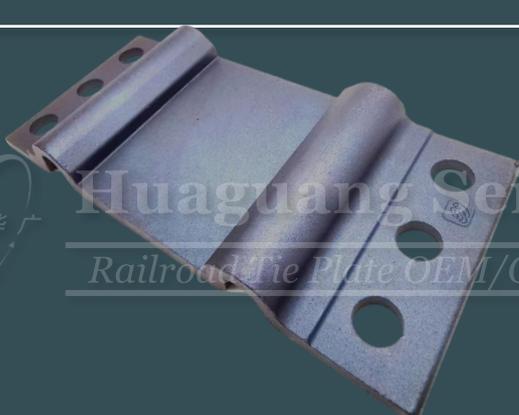


Huaguang Seiko

Railroad Tie Plate OEM/ODM

プロダクト・カタログ

タイプレート

1. 欧州標準鉄道タイプ : S-45・49E1・54E2	P.5	2. 欧州標準鉄道タイプ : 60UNI	P.7
			
3. 欧州高速鉄道タイプ : EHR-RP4R	P.9	4. 欧州高速鉄道タイプ : EHR-HB2R	P.11
			
5. 欧州高速鉄道タイプ : EHR-FS4R	P.13	6. 北米首都圏鉄道タイプ : NAMT-6R	P.15
			

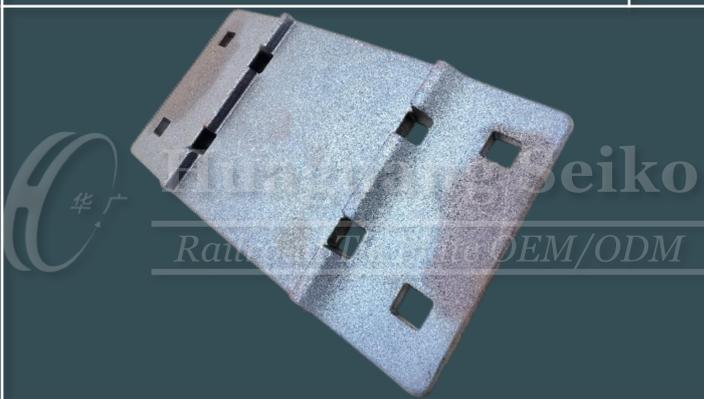
7. 北米首都圏鉄道タイプ : NAMT-4R

P.17



8. 北米標準鉄道タイプ : NASR-8S

P.19



9. 南米標準鉄道タイプ : SASS-4R

P.21



10. 日本新幹線タイプ : JBT-20

P.23



11. 日本新幹線タイプ : JBT-40

P.25



12. 中国高速鉄道タイプ : CHR-20

P.27



13. 中国高速鉄道タイプ : CHR-2R

P.29



14. 中国特殊鉄道タイプ : CST-4R

P.31



15. 中東標準鉄道タイプ : MESR-4R

P.33



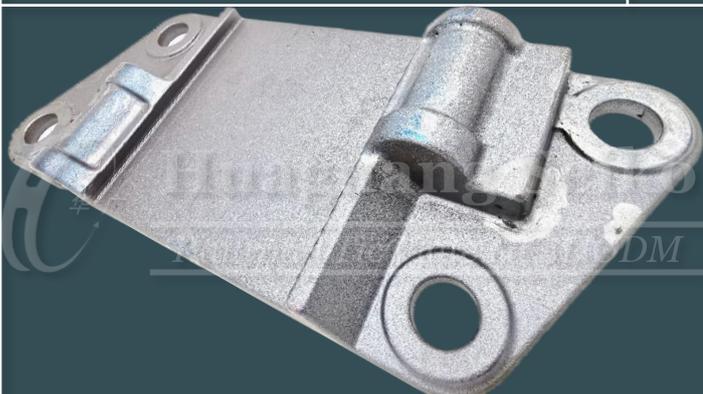
16. ASEAN標準鉄道タイプ : ASS-2R

P.35



17. ASEAN標準鉄道タイプ : ASS-4R

P.37



18. ASEAN特殊鉄道タイプ : ASR-20

P.39



19. ASEAN特殊鉄道タイプ : ASR-4R

P.41



20. 豪州高速鉄道タイプ : OHR-4R

P.43



21. 豪州高速鉄道タイプ : OHR-4O

P.45



22. レールアンカー標準タイプ

P.47



23. レール用継目板標準タイプ

P.49



24. レール用継目板特殊タイプ

P.51



1. 欧州標準鉄道タイプ : S-45・49E1・54E2



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	8.4 kg	10.0 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	503 円/個	25 円/個	国や地域に依存	528 円/個 + (a+d)	525,000 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

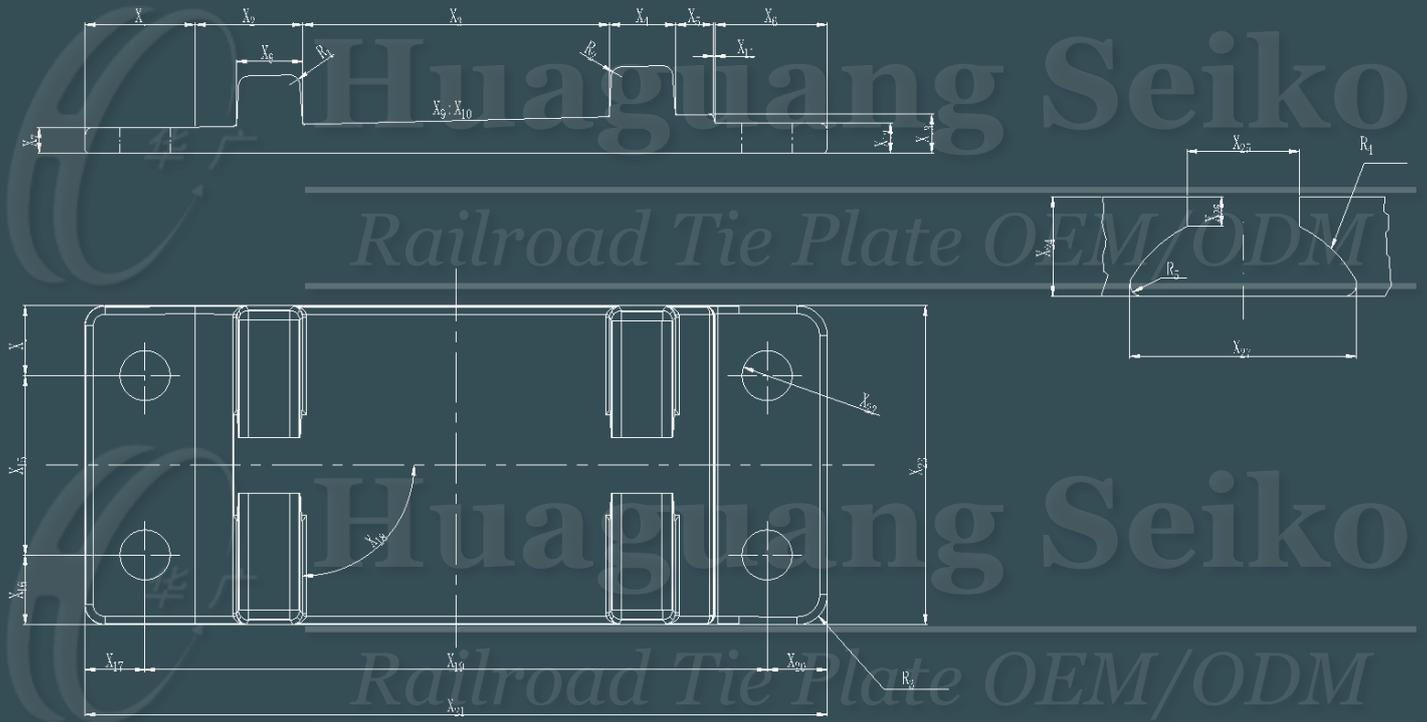
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

2. 欧州標準鉄道タイプ : 60UNI



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品 (上図) 重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	8.8 kg	10.3 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	547 円/個	25 円/個	国や地域に依存	571 円/個 + (a+d)	525,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

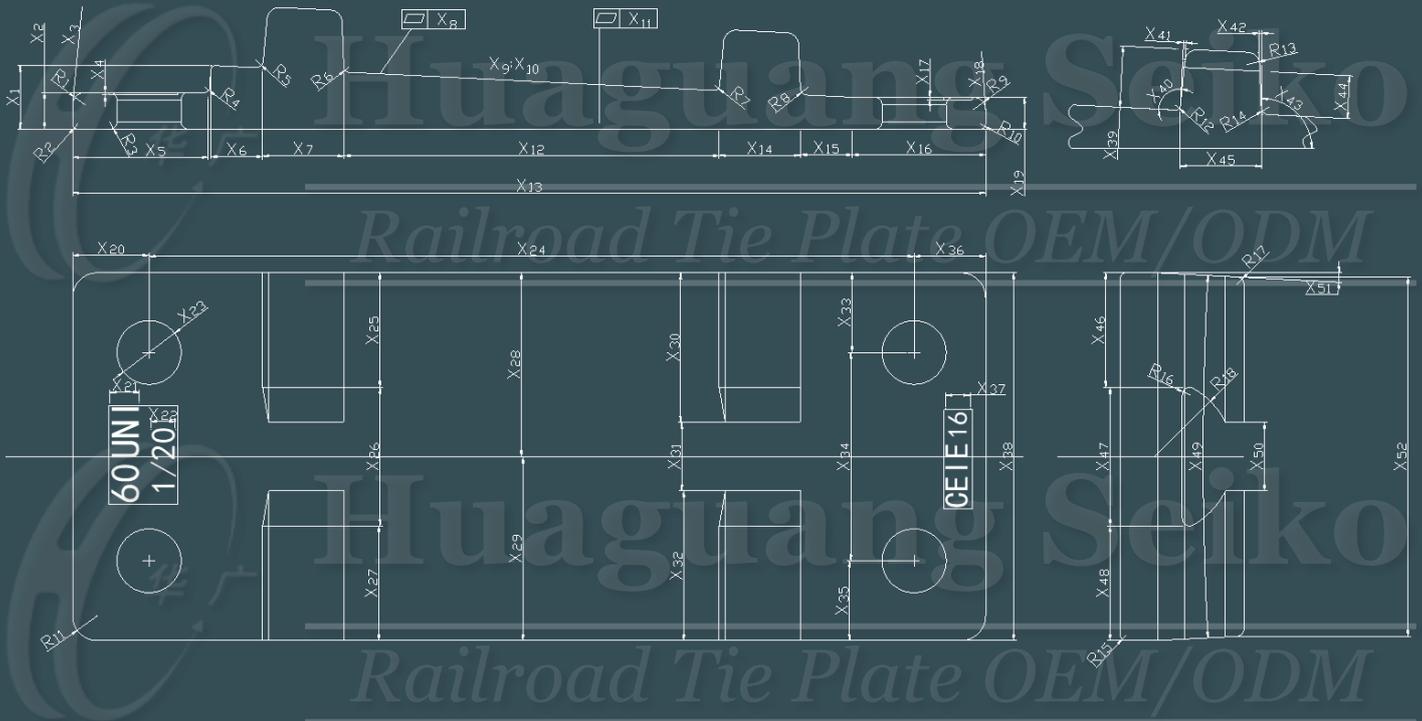
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

3. 欧州高速鉄道タイプ：EHR-RP4R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	9.1 kg	10.5 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	580 円/個	26 円/個	国や地域に依存	607 円/個 + (a+d)	525,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

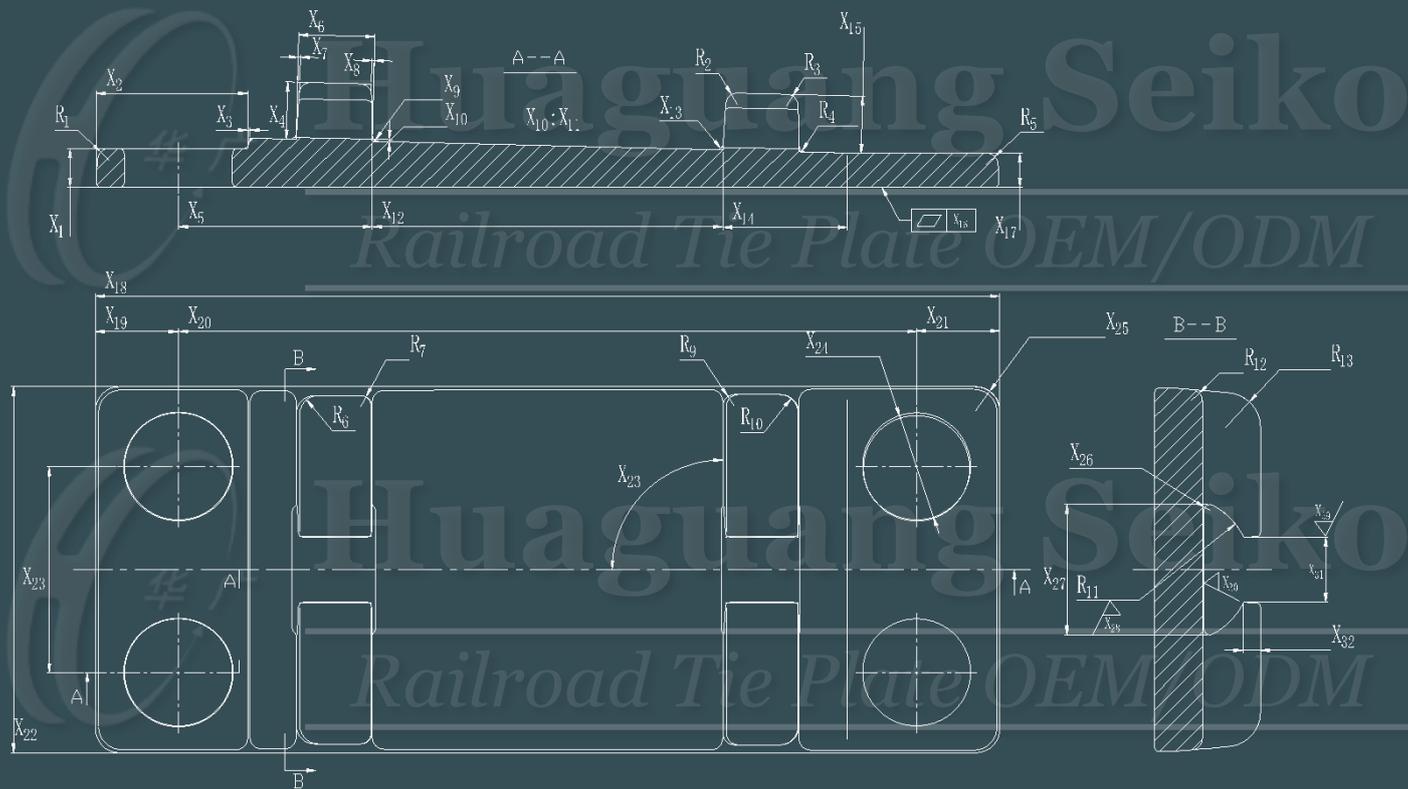
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

4. 欧州高速鉄道タイプ：EHR-HB2R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	8.5 kg	10.0 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	522 円/個	25 円/個	国や地域に依存	547 円/個 + (a+d)	525,000 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

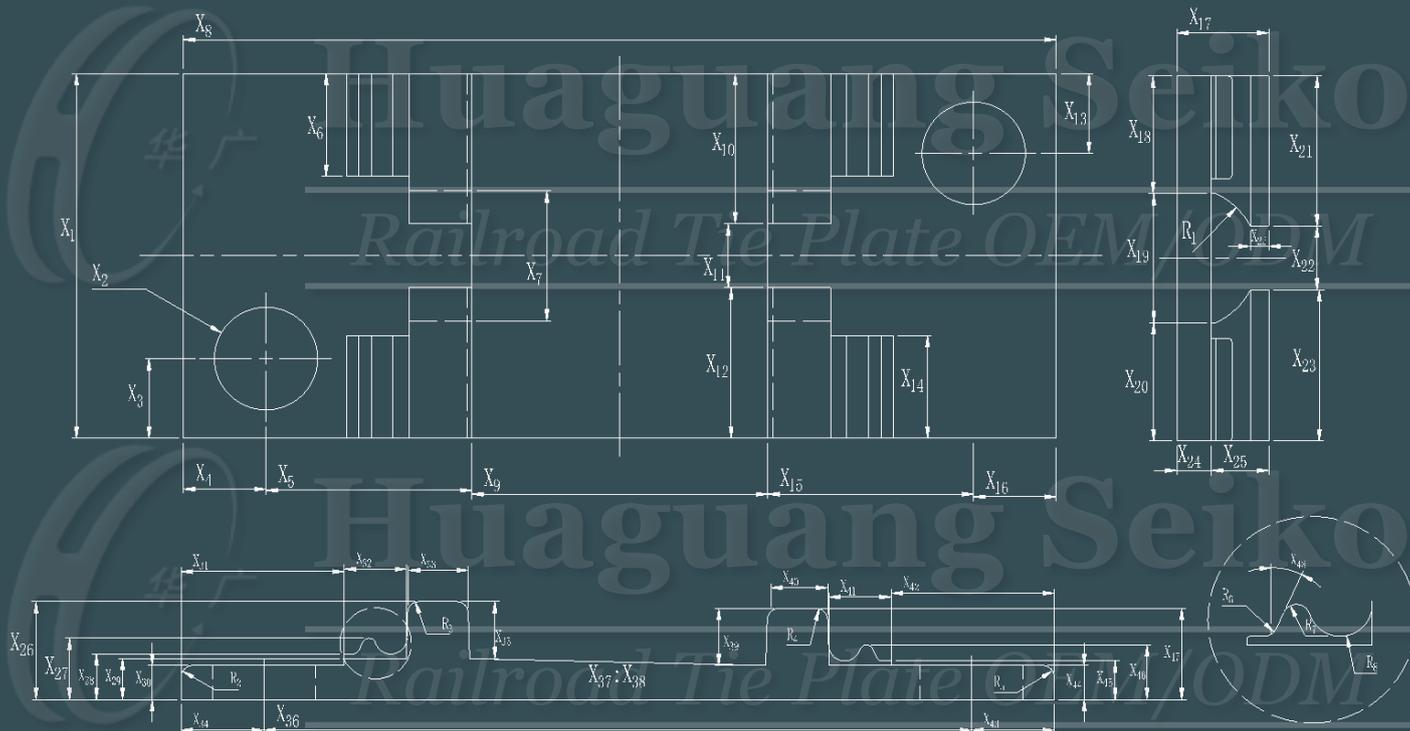
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン

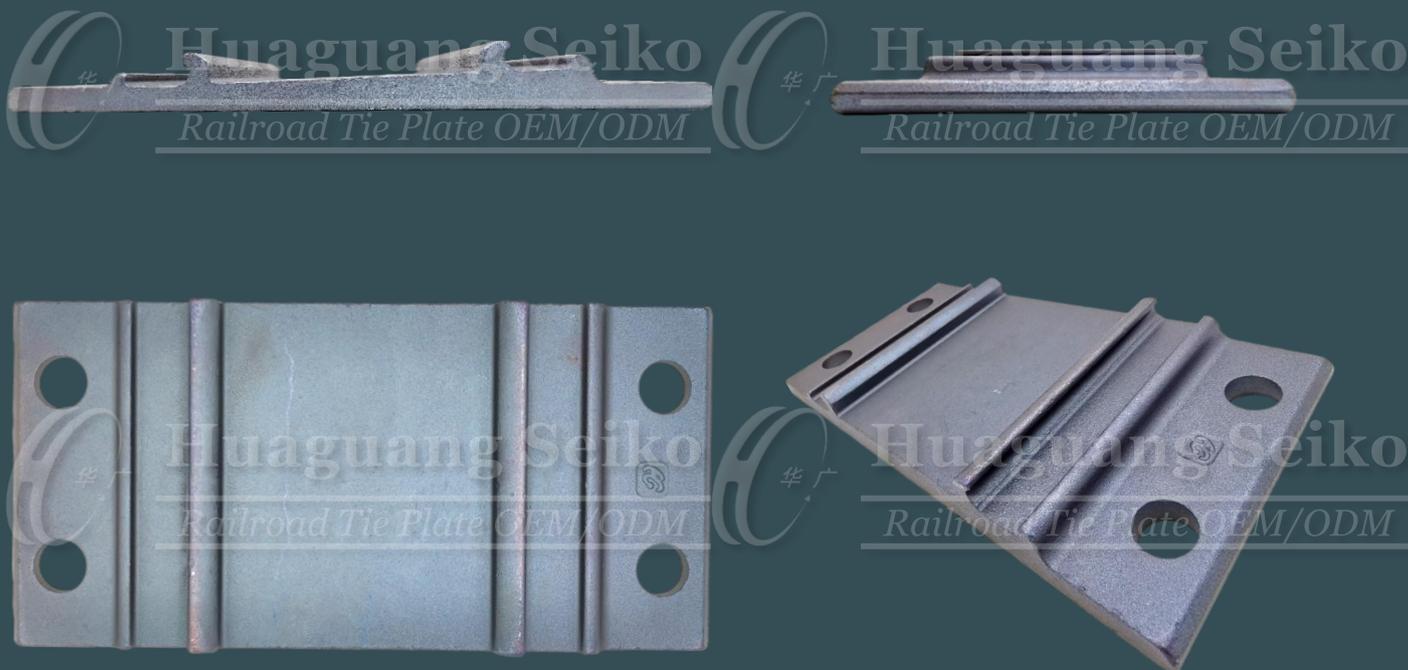


モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

5. 欧州高速鉄道タイプ：EHR-FS4R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	7.3 kg	8.5 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	456 円/個	23 円/個	国や地域に依存	479 円/個 + (a+d)	455,000 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

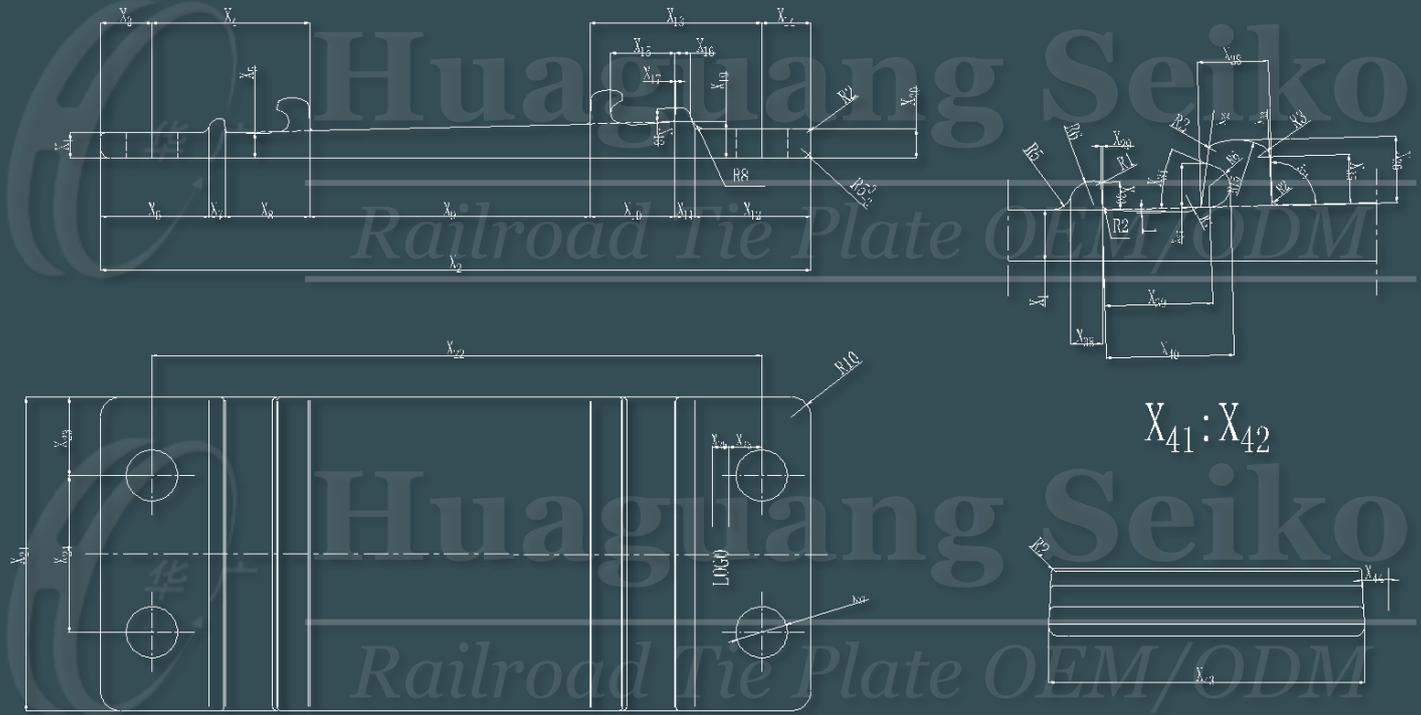
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン

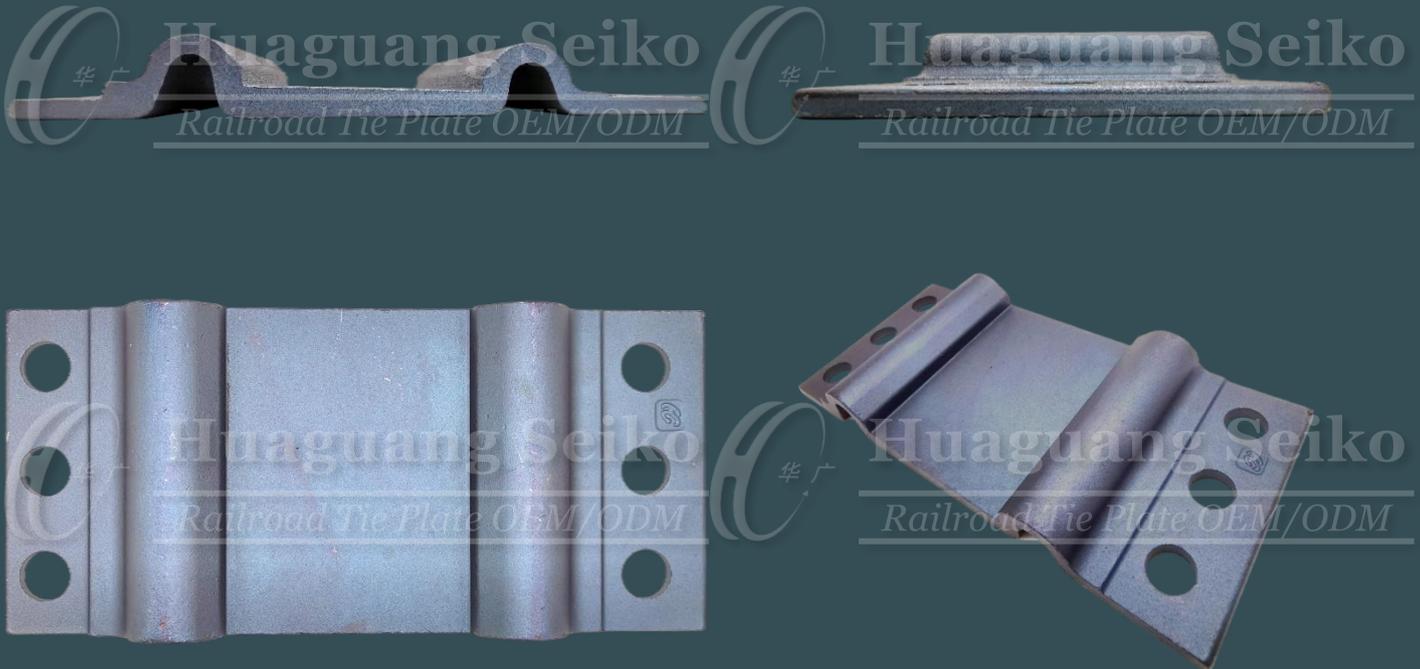


モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

6. 北米首都圏鉄道タイプ：NAMT-6R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	8.5 kg	10.0 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	522 円/個	25 円/個	国や地域に依存	547 円/個 + (a+d)	525,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

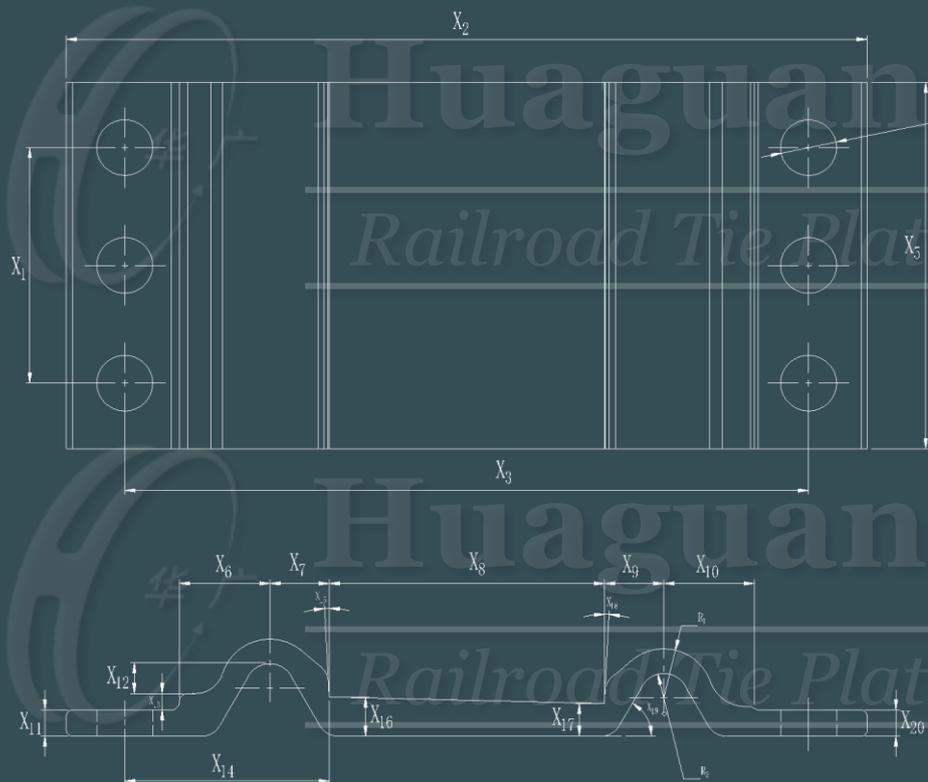
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

7. 北米首都圏鉄道タイプ：NAMT-4R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	7.1 kg	8.5 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	418 円/個	23 円/個	国や地域に依存	441 円/個 + (a+d)	455,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

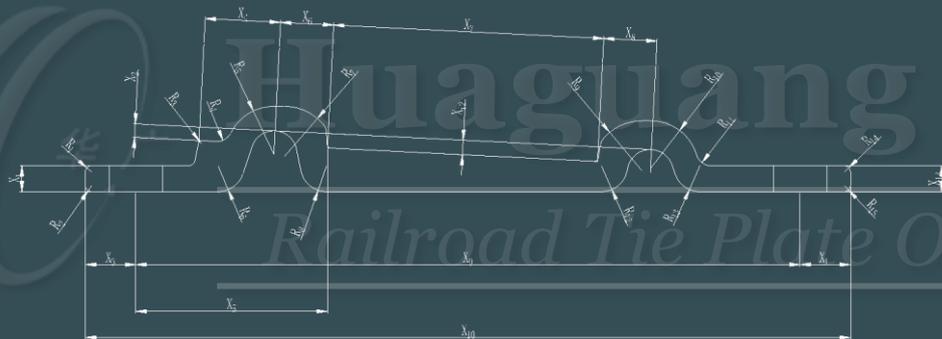
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン

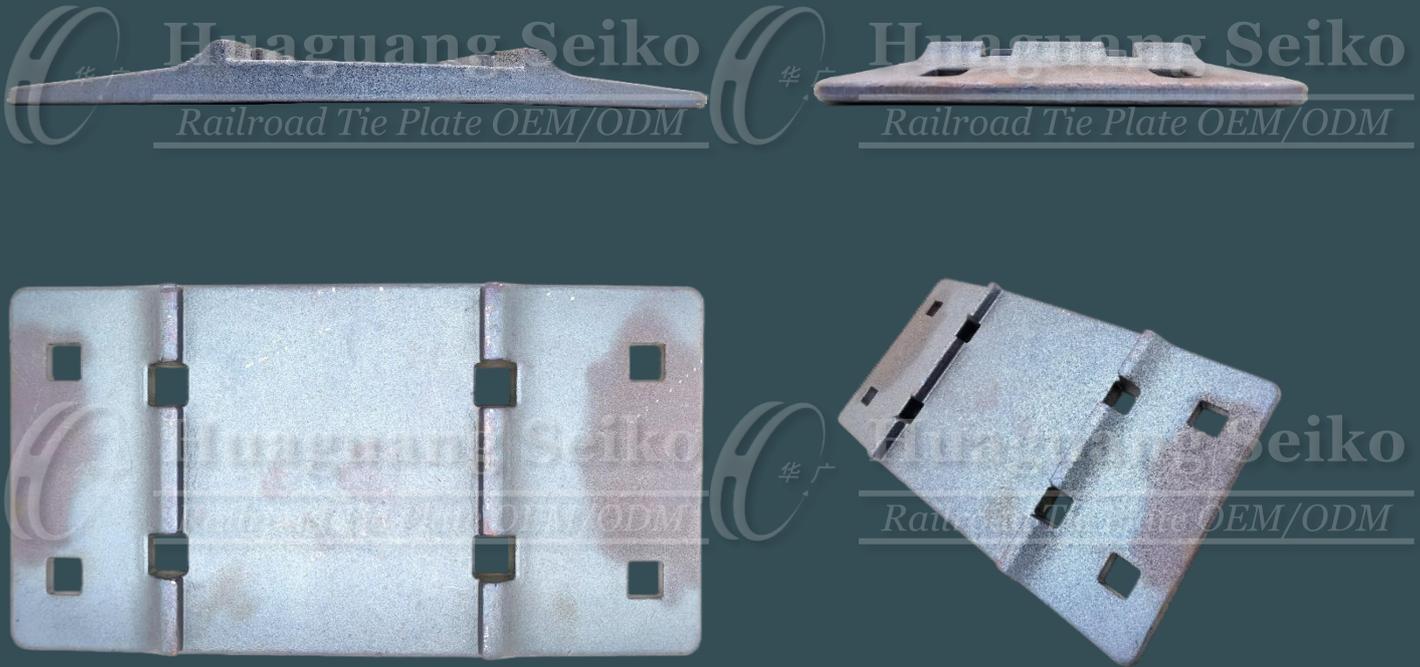


モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

8. 北米標準鉄道タイプ：NASR-8S



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	10.6 kg	12.2 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	682 円/個	28 円/個	国や地域に依存	710 円/個 + (a+d)	560,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

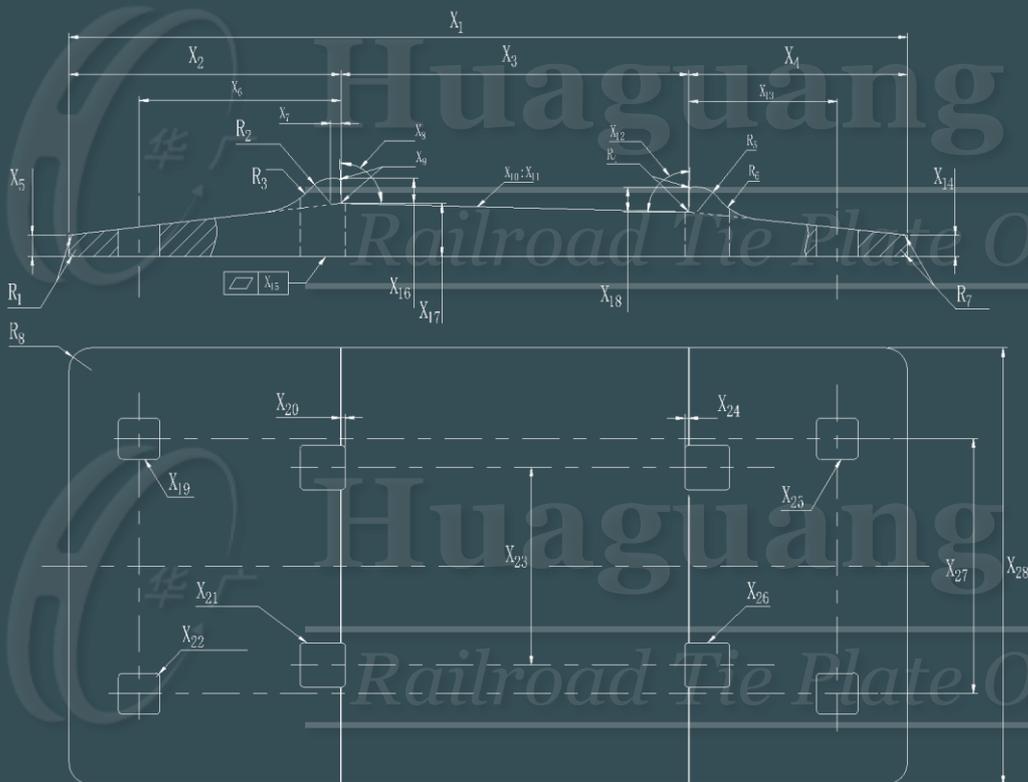
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

9. 南米標準鉄道タイプ: SASS-4R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品 (上図) 重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	7.9 kg	9.2 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	495 円/個	23 円/個	国や地域に依存	518 円/個 + (a+d)	490,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

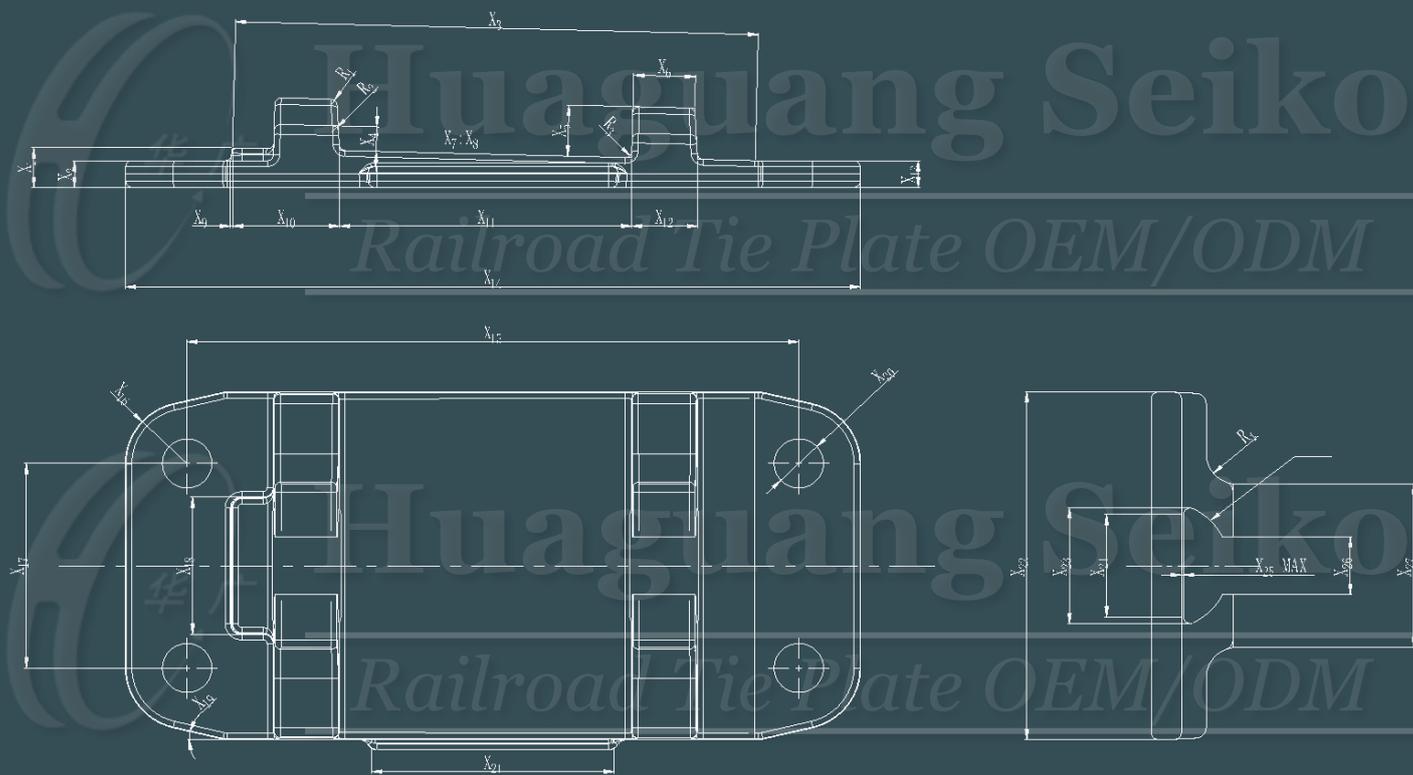
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション:

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産:

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

10. 日本新幹線タイプ：JBT-20



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	9.8 kg	11.5 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	607 円/個	26 円/個	国や地域に依存	633 円/個 + (a+d)	542,500 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

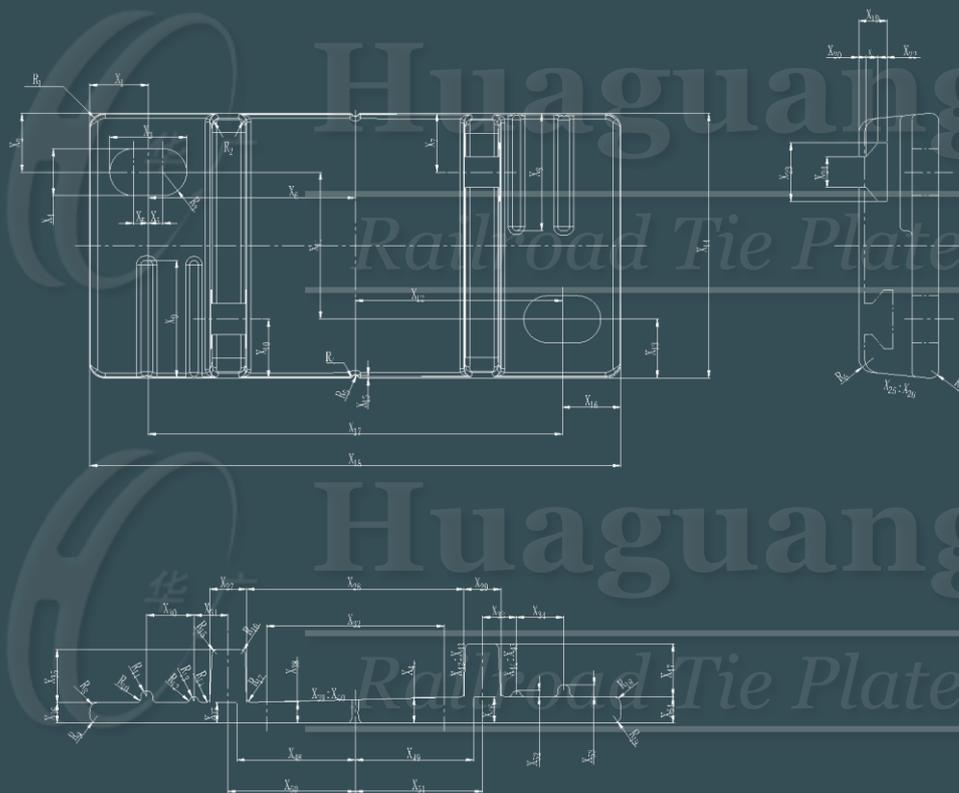
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

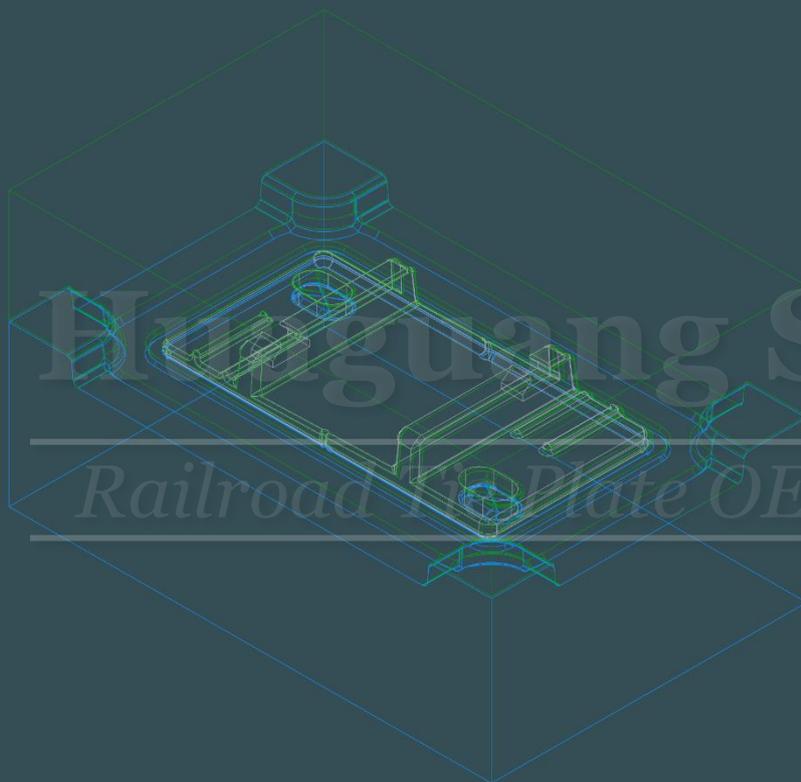
生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

11. 日本新幹線タイプ：JBT-40



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	11.8 kg	13.5 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	769 円/個	30 円/個	国や地域に依存	799 円/個 + (a+d)	577,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

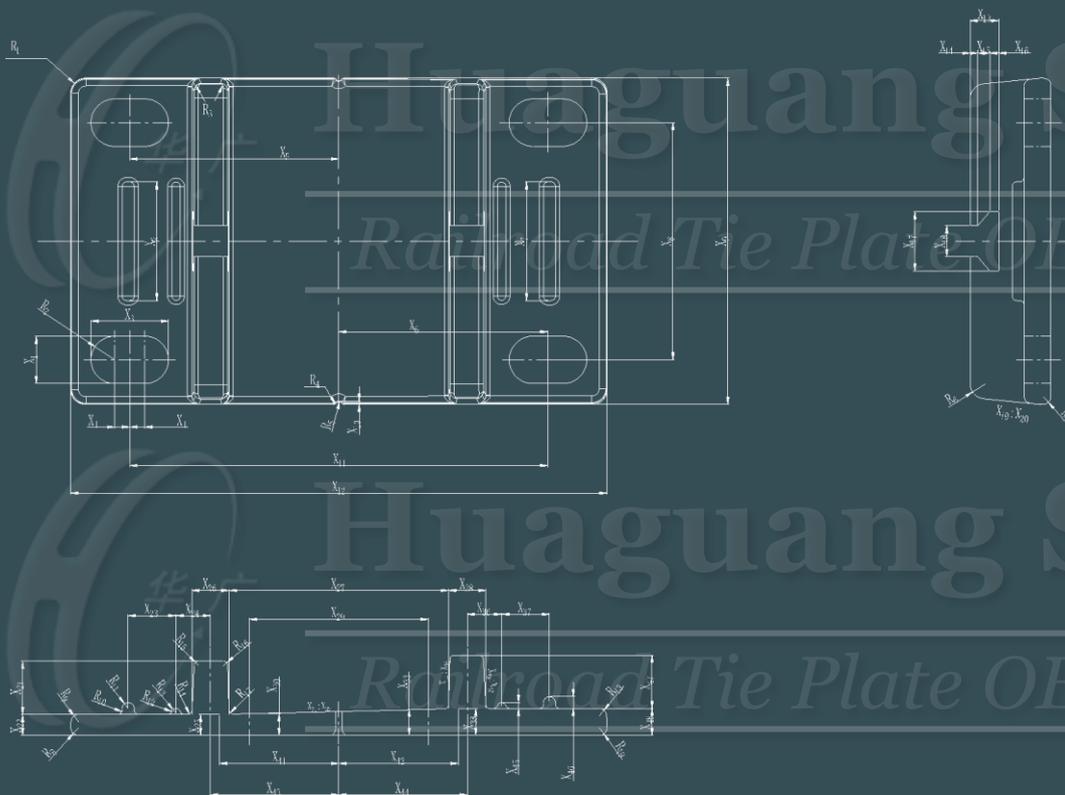
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

12. 中国高速鉄道タイプ：CHR-20



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	12.0 kg	13.8 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	773 円/個	32 円/個	国や地域に依存	805 円/個 + (a+d)	577,500 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

13. 中国高速鉄道タイプ：CHR-2R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	19.5 kg	21.5 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	1,361 円/個	44 円/個	国や地域に依存	1,405 円/個 + (a+d)	717,500 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

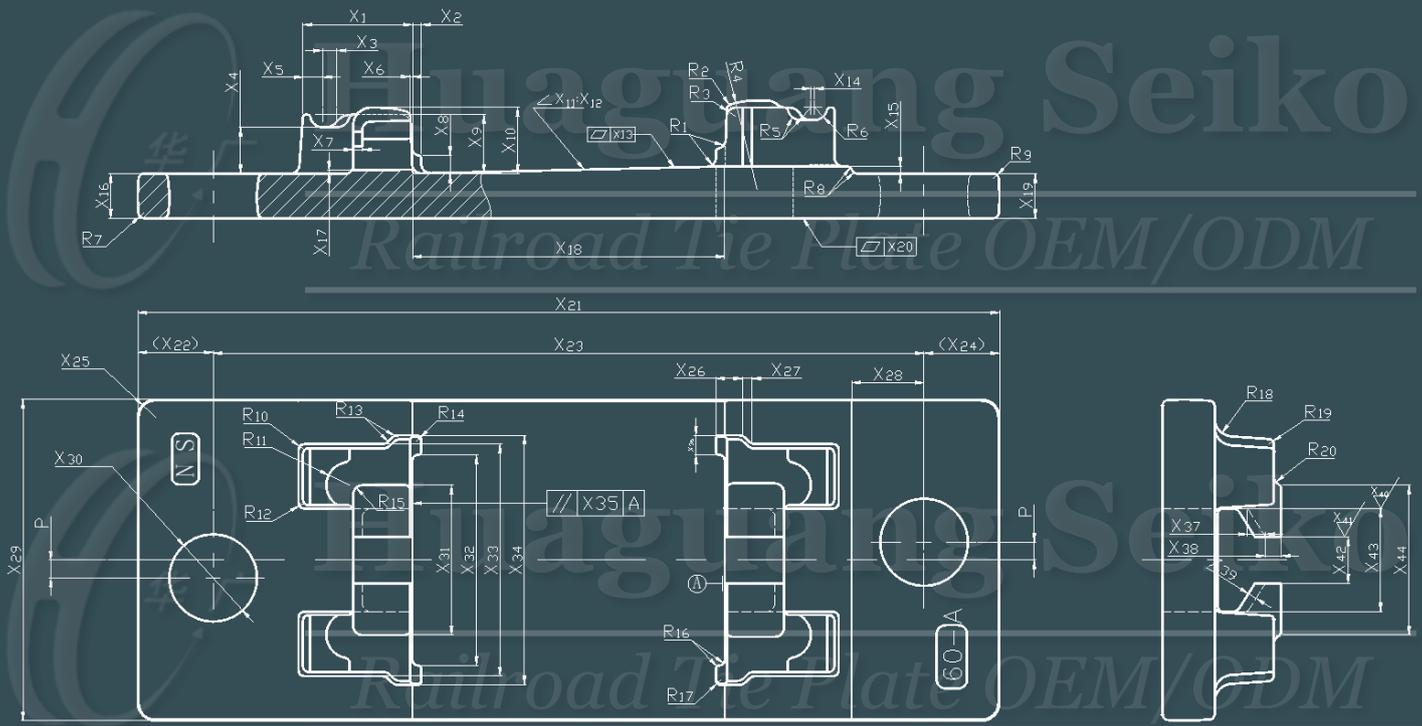
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

14. 中国標準鉄道タイプ: CST-4R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品 (上図) 重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	7.6 kg	8.6 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	502 円/個	23 円/個	国や地域に依存	524 円/個 + (a+d)	455,000 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

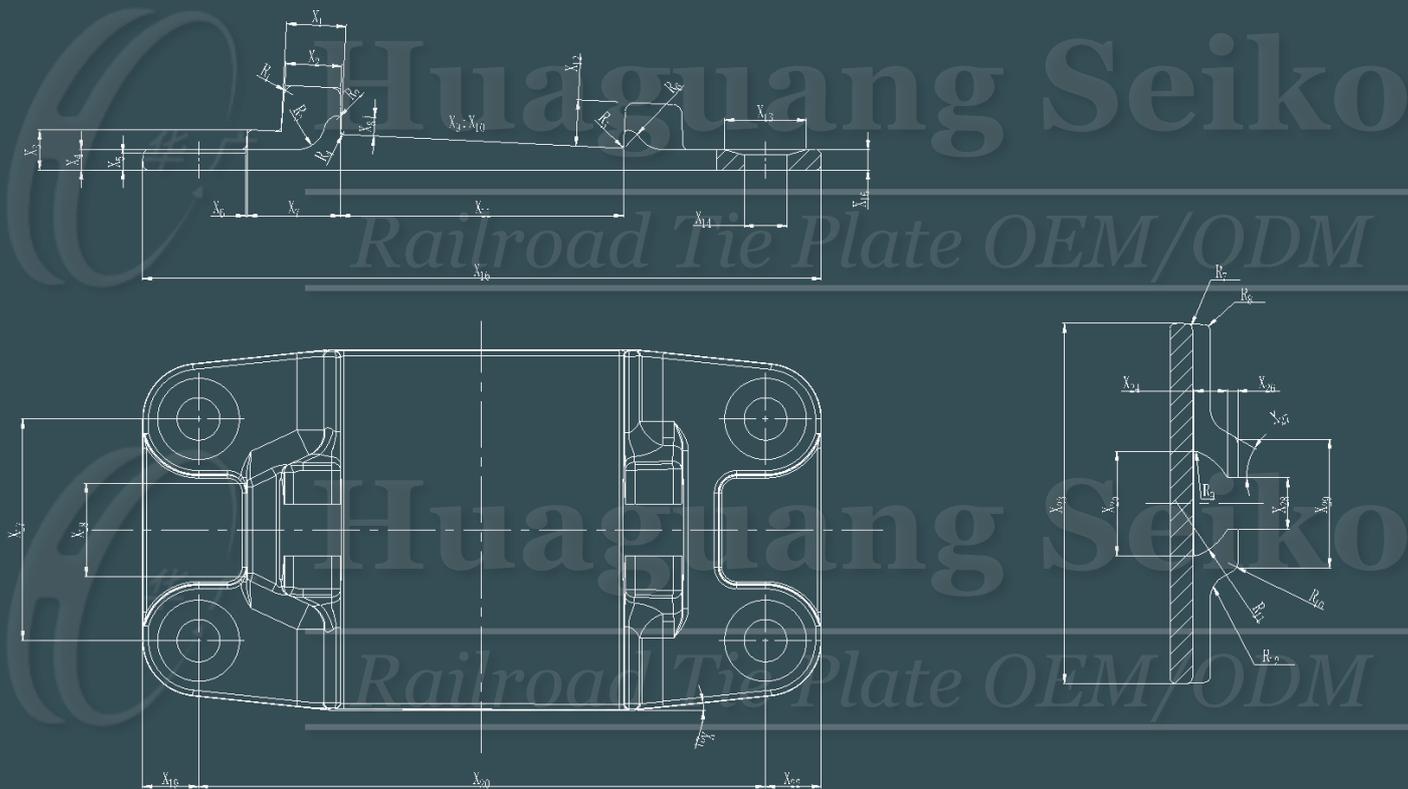
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション:

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産:

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン

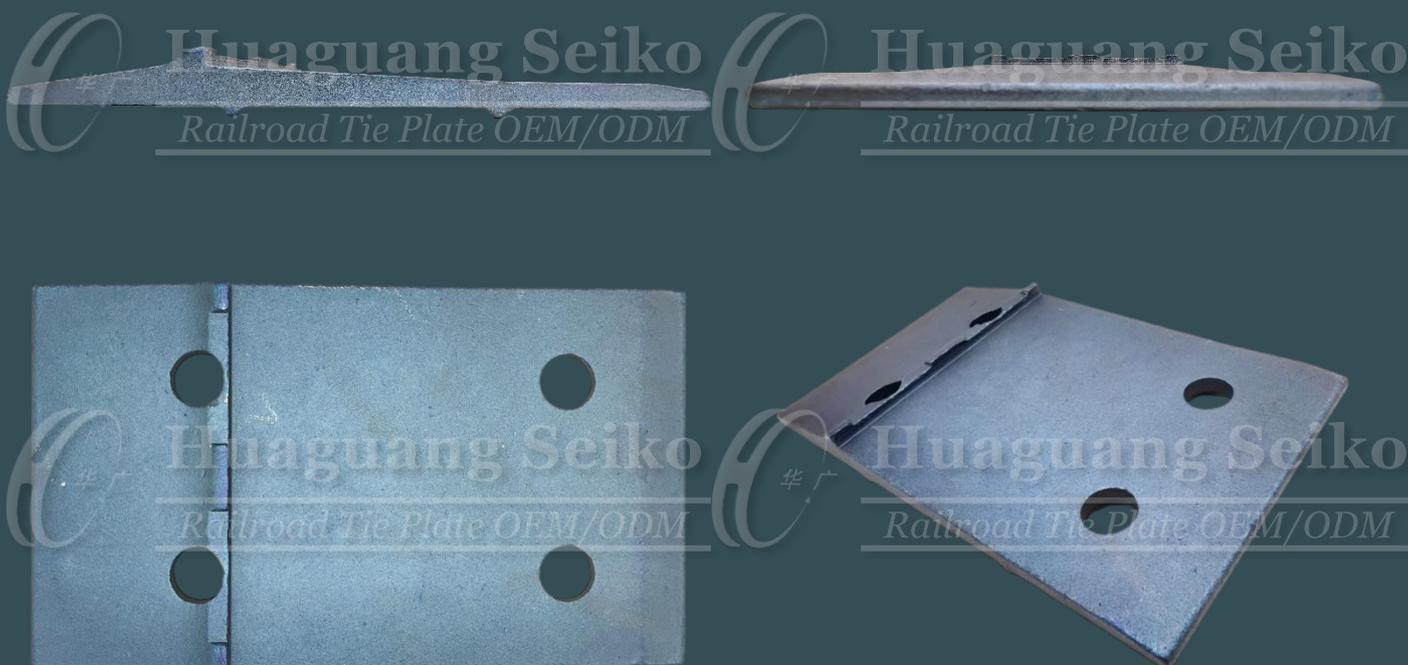


モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

15. 中東標準鉄道タイプ: MESR-4R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品 (上図) 重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	5.0 kg	6.2 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	269 円/個	19 円/個	国や地域に依存	288 円/個 + (a+d)	385,000 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

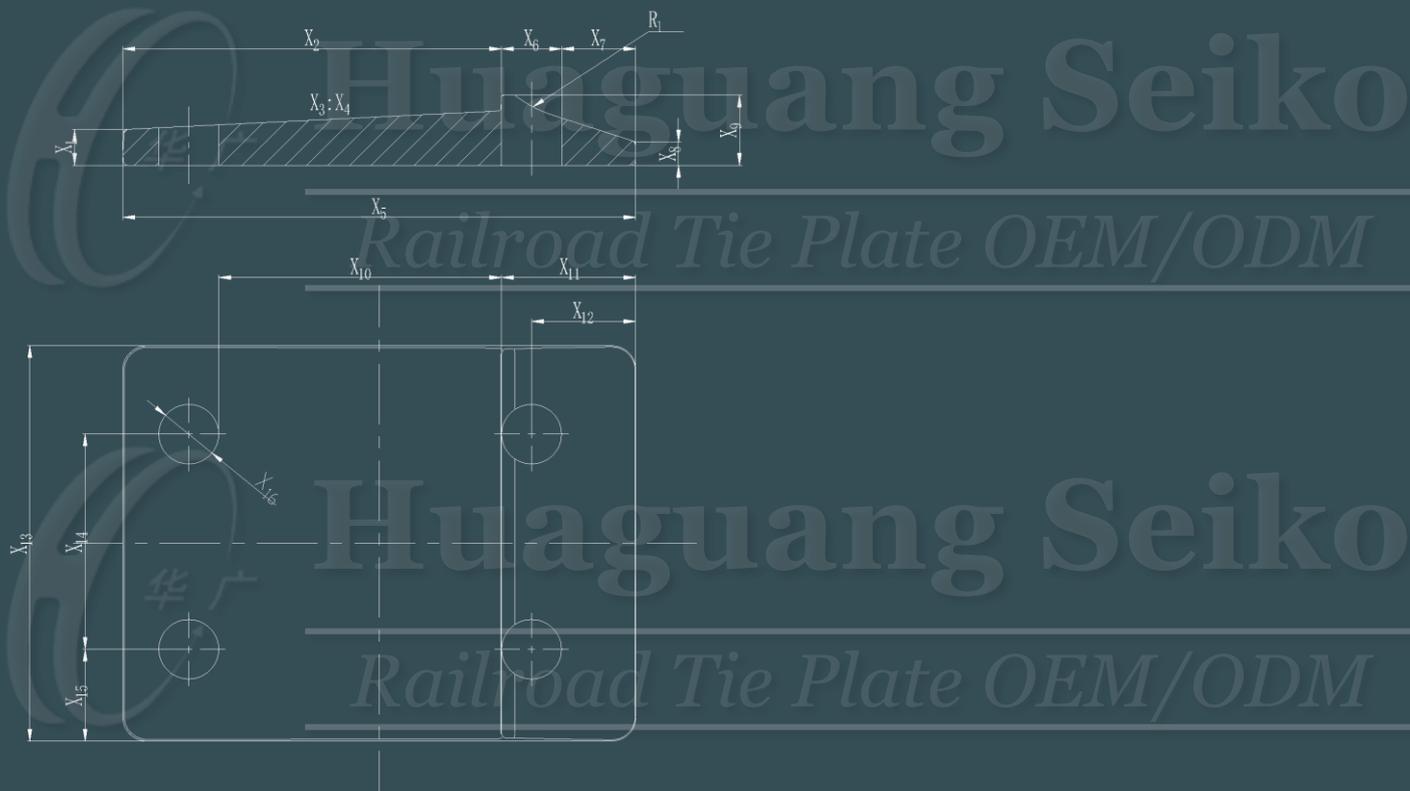
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション:

- R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産:

- 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

16. ASEAN標準鉄道タイプ: ASS-2R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	8.2 kg	9.7 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	497 円/個	25 円/個	国や地域に依存	522 円/個 + (a+d)	490,000 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

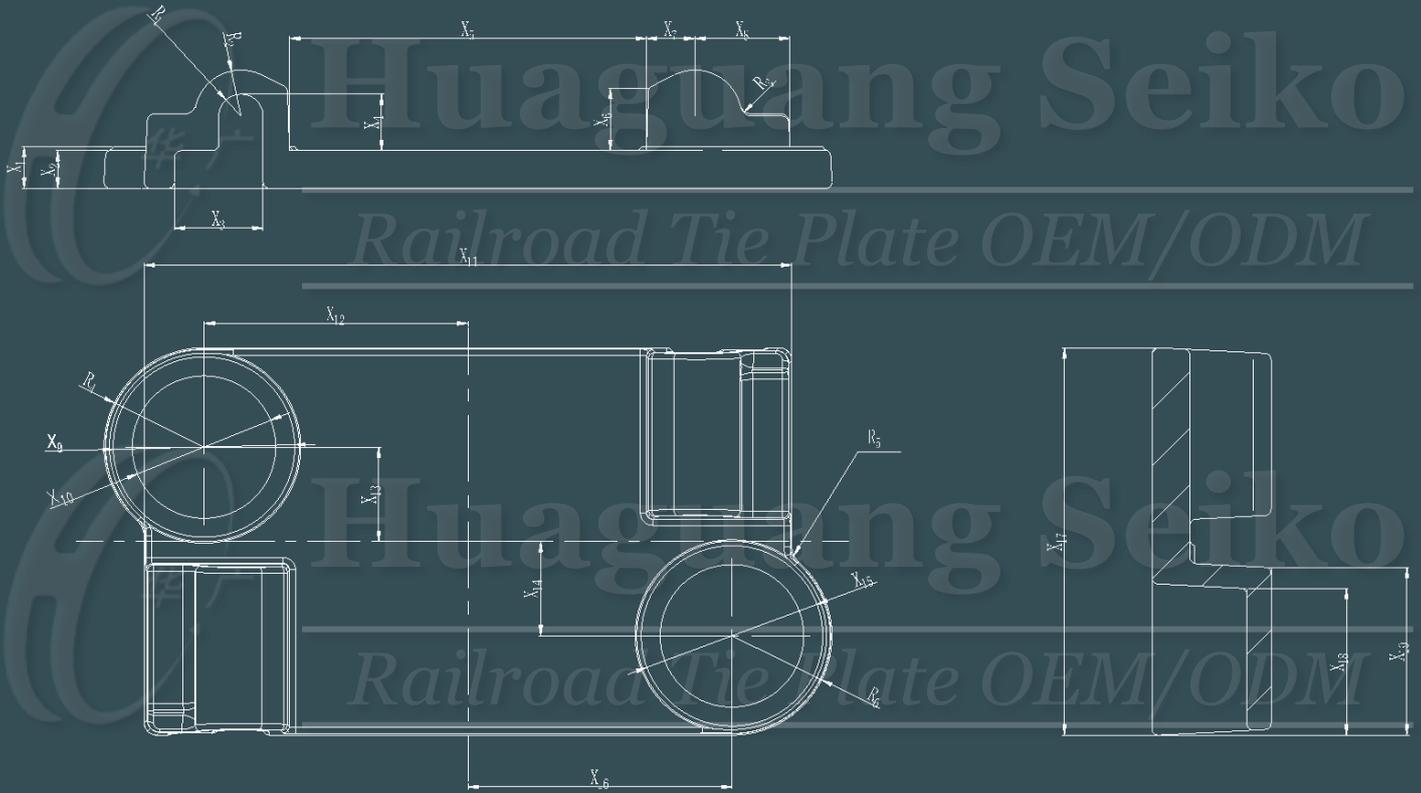
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション:

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産:

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

17. ASEAN標準鉄道タイプ：ASS-4R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	8.8 kg	10.3 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	547 円/個	25 円/個	国や地域に依存	571 円/個 + (a+d)	525,000 円

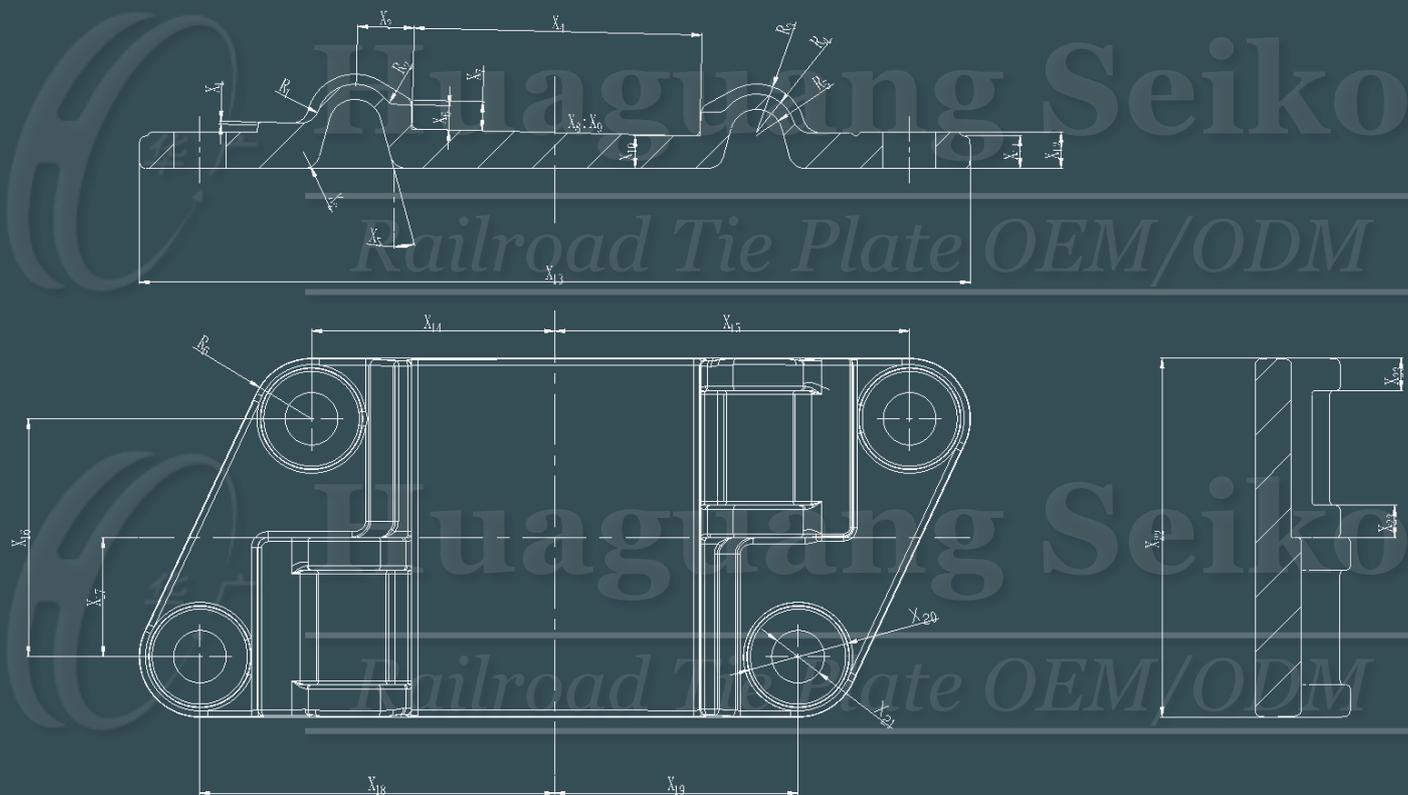
- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

- コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：
- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
 - ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

- 生産：
- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
 - ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

18. ASEAN特殊鉄道タイプ：ASR-20



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	7.8 kg	9.1 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	487 円/個	23 円/個	国や地域に依存	510 円/個 + (a+d)	490,000 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

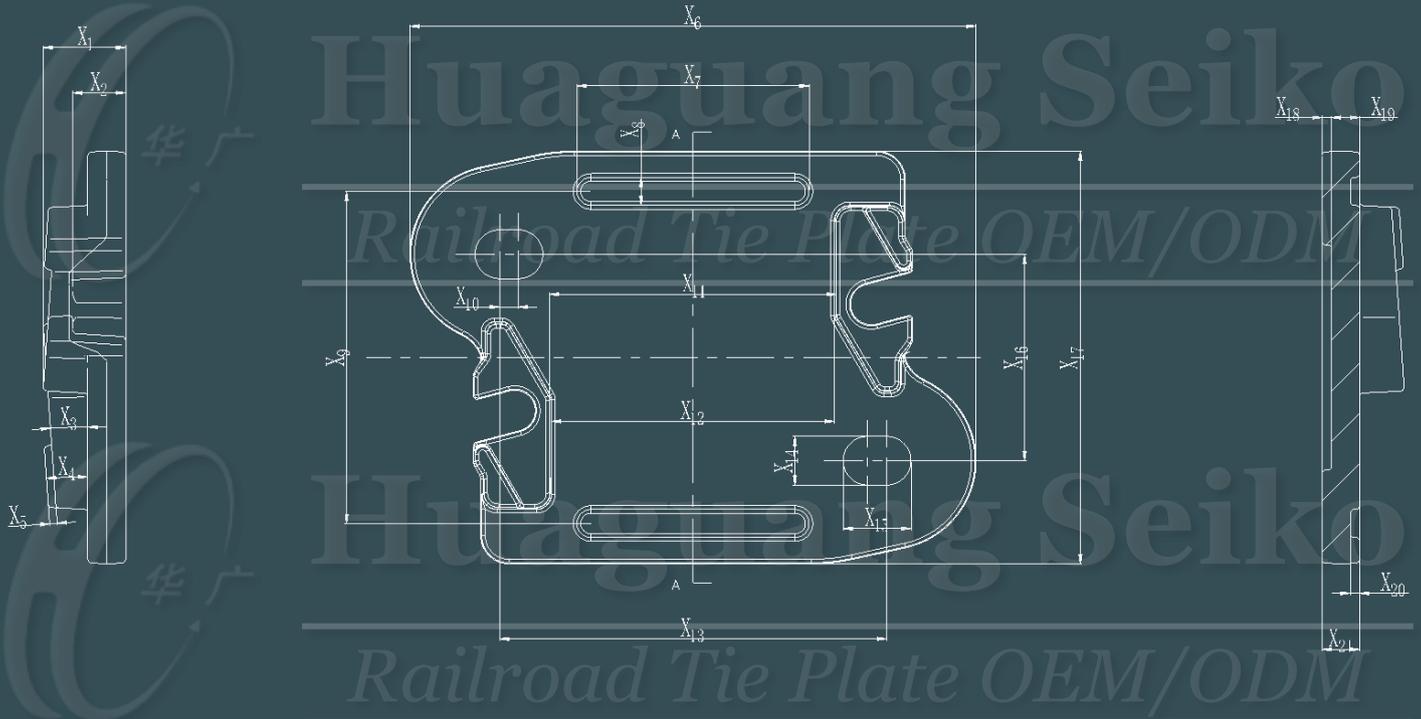
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

19. ASEAN標準鉄道タイプ：ASR-4R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	4.6 kg	5.6 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	259 円/個	18 円/個	国や地域に依存	276 円/個 + (a+d)	350,000 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

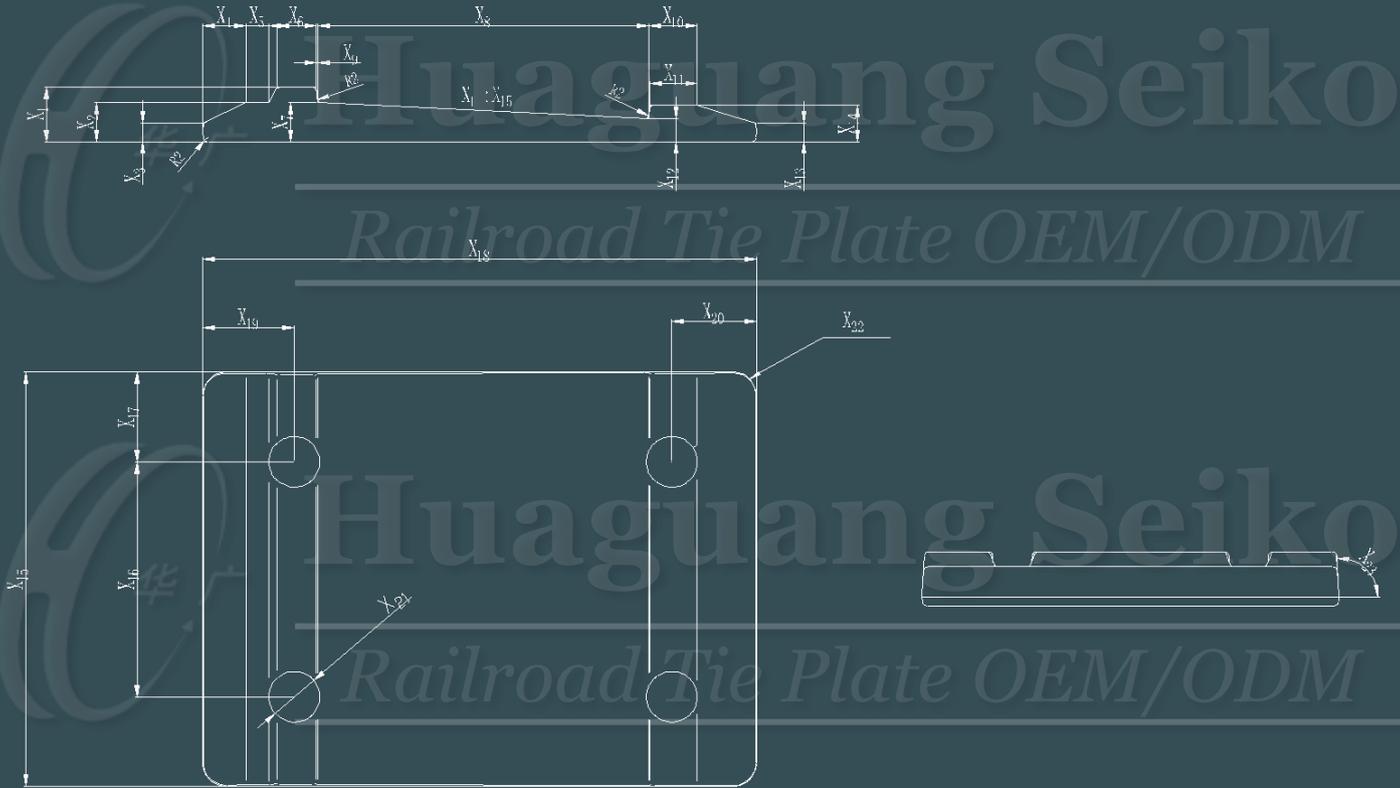
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

20. 豪州高速鉄道タイプ：OHR-4R



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	12.0 kg	13.4 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	815 円/個	32 円/個	国や地域に依存	847 円/個 + (a+d)	577,500 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

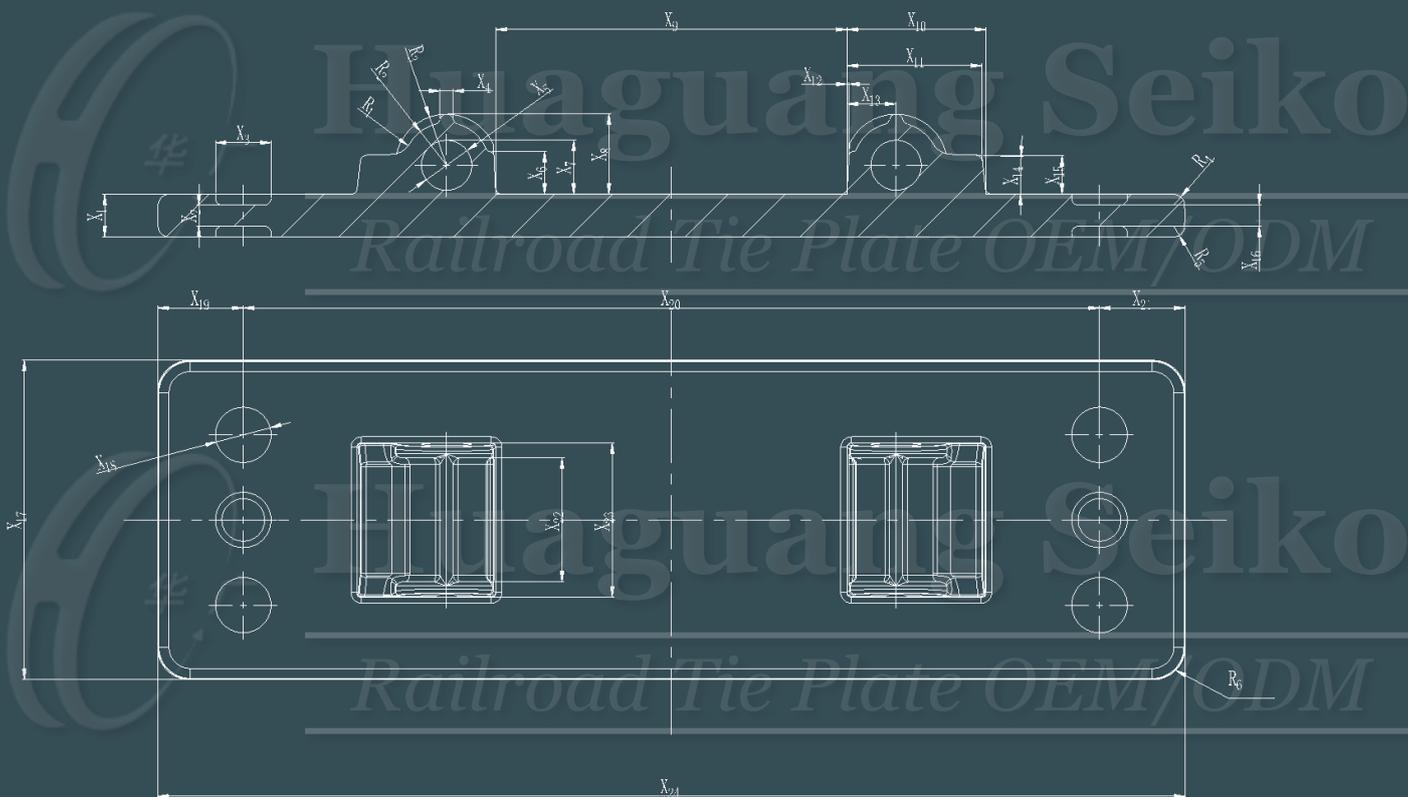
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

21. 豪州高速鉄道タイプ：OHR-40



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	16.5 kg	18.3 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	1,139 円/個	39 円/個	国や地域に依存	1,178 円/個 + (a+d)	665,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

22. レールアンカー標準タイプ



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	1.3 kg	1.5 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	74 円/個	12 円/個	国や地域に依存	87 円/個 + (a+d)	280,000 円

注:

- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
- 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
- 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
- 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

23. レール用継目板標準タイプ



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	16.1 kg	18.0 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	1,096 円/個	39 円/個	国や地域に依存	1,134 円/個 + (a+d)	665,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

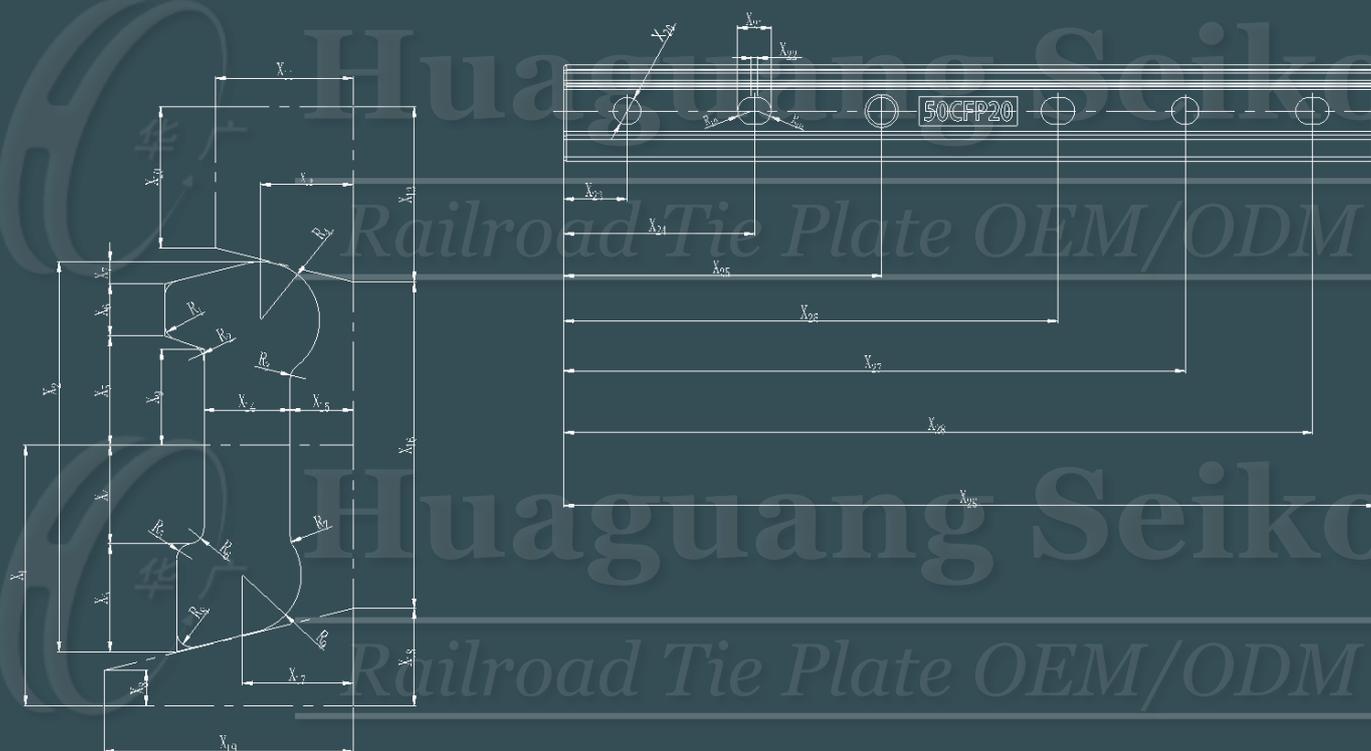
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

24. レール用継目板特殊タイプ



見積(1)

原材料タイプ ⁽²⁾	サンプル製品（上図）重量	原材料重量
各国の鋼材基準に基づき、製品の物理的性能要件を満たす	8.6 kg	10.1 kg

(a) 原材料コスト	(b) 加工・生産コスト	(c) 梱包コスト	(d) 輸送コスト	(a~d) 単価 ⁽³⁾	モールド費 ⁽⁴⁾
指定の鋼材基準に依存	530 円/個	25 円/個	国や地域に依存	555 円/個 + (a+d)	525,000 円

- 注:
- 1) 上記見積は、参考目的で2021年11月に更新しました。多様な製品設計における異なる重量や、マーケットにおける鋼材の相場と為替レートのタイムリーな変更などから、是非とも一度最新の価格をお問い合わせください。
 - 2) 原材料タイプについては、pp.53-57の参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」を参照ください。
 - 3) (a~d) 単価について、税抜きで表示しています。
 - 4) 製品が30,000個以上注文の場合、正式に契約締結後にモールド費が返却されます。

技術仕様

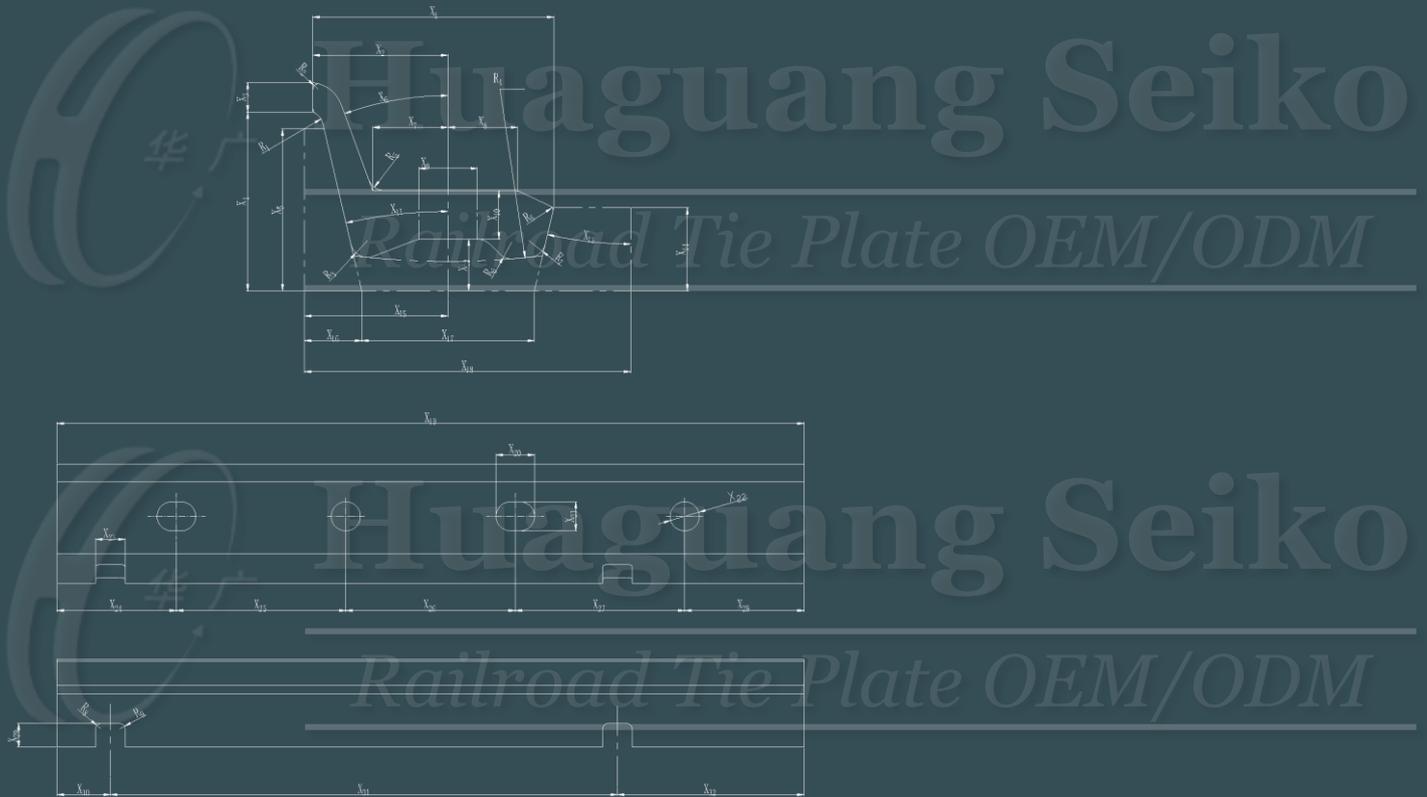
コンセプト・デザイン、およびモールド・シミュレーション：

- ・ R角度を含めて全ての寸法は、技術要件と鍛造業界標準要件に基づいて適切に調整できます。
- ・ 公差のサイズについて、クライアントのニーズに合わせて調整できます。

生産：

- ・ 製品の物理的特性と表面処理は、設計図の技術要件を満たしている事。
- ・ 製品は、ささくれ、亀裂、くぼみ、およびその他製品仕様に影響を与える全ての欠陥がない事。

コンセプト・デザイン



モールド・シミュレーション



注：製品改善のために、華広精工は事前通知なしに本設計図に記載されている仕様を変更する権利を保留します。

参考資料「日本および世界各国における鋼材種類の対照表」

#	日本 JIS	EU EN	米国 AISI, ASTM, UNS	ドイツ DIN, WNr	フランス AFNOR	イギリス BS	中国 GB	ロシア GOST	国際基準 ISO
1	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)	316Ti	X10CrNiMoTi18-10	Z6CNDT17-12	320S31	0Cr18Ni12Mo2Ti	08KH17N13M2T	
2	SUS316Ti			X6CrNiMoTi17-12-2	Z6CNT17-12	321S12	1Cr18Ni12Mo2Ti	10KH17N13M2T	
3	S15C	C15E (1.1141)	Gr.1015 Gr.1016	1.1141 C15 Ck15	C18RR XC12 XC15	040A15 080M15 CS17	15	15	C15E4
4	S20C	C22E (1.1151)	1020	Ck22	XC18	070M20 CS22		20	
5	S22C	C22 (1.0402)	SAE1020	1.0402 C22		070M20	20	20	C25
6	S25C	C25E (1.1158)		Ck25	XC25	070M26		25	C25E4
7	S30C	C30E (1.1178)		Ck30	XC32	080M30 CS30		30	C30E4
		C30 (1.0528)	SAE1030	1.0528 C30 Ck30	AF50C30 XC32	080M32 En5	30	30	C30 C30E4
8	S35C	C35E (1.1181)	1035	Ck35	XC38 XC38H1	080M36 CFS6	35	35	C35E4
		C35 (1.0501)	1035 Gr.1035	1.0501 C35	AF55C35 C35	070M36 40HS	35	35 40	C35 C35E4
9	S40C	C40E (1.1186)	1040	Ck40	XC42H1	080M40 CS40		40	C40E4
		C40 (1.0511)	1038 1040	1.0511 C40 Ck40	AF60C40 AF60C45 XC42H1	070M40 080M40 En8	40	40	C40 C40E4
10	S45C	C45E (1.1191)	1045	Ck45	XC45 XC48H1	080M46 CFS8	45 45H	45	C45E4
		C45 (1.0503)	1042 1045 Gr.1043	C45	AF65C45 C45	070M46 50HS	45	45	C45
11	S50C	C50E (1.1206)	1050	Ck50	XC50	080M50 CS50		50	C50E4
		C50 (1.0540)	1049 1050	C50 Ck50	XC48H1	070M50 080M50	50	50	C50 C50E4
12	S55C	C55E (1.1203)	1055	Ck55	XC54 XC55H1	070M55		55	C55E4
		C55 (1.0535)	1055	C55	AF70C55 C54	070M55 50 En9	55	50 55	C55 C55E4
13	S58C	C60E (1.1221)		Ck60	XC60	070M60 CS60	60	60 60G	C60E4
		C60 (1.0601)	1060	C60		070M60	60	60 60G	C60
14	S9CK	C10 (1.0301)	1011 M1010	C10 Ck10	XC10	045A10	10	10	
15	SB410	P235GH (1.0345)	A285 A285Gr.C	1.0345	A37AP	141-360 161Gr.360	20	12k	P3
16	SGV410			Ast35	A37CP				
17	SPV235			HI					
18	SPV24			StE255					
19	SC37	C18D (1.0416)	Gr.N1	GS38	20-40M	AM1		15L	20-40
20	SCM418	18CrMo4 (1.7243)		18CrMo4	18CD4 18CrMo4	708H20 708M20		20KHM	18CrMo4
21	SCM420	25CrMo4 (1.7218)	SAE4130	25CrMo4	25CD4	708A25	30CrMo	20KHM	25CrMo4
22	SCM430					708M25 CFS10		30KHM 30KHMA	
23	SCM435H	34CrMo4 (1.7220)	4135	34CrMo4	34CD4 35CD4	708A30 708M32	35CrMo ZG35CrMo	35KHM 35KHML	34CrMo4
24	SCM440H	42CrMo4 (1.7225)	4140 4142	42CrMo4	42CD4	708M40 CFS11	42CrMo	35KHM 38KHM	42CrMo4
25	SCMn2	28Mn6 (1.1170)	1527 Gr.1330	28Mn6	35Mn5	120M36 150H19 150M19 150M28	30Mn2	30G 30G2	28Mn6
26	SCMV4	10CrMo9-10 (1.7380)	A387Gr.22 Gr.P22	10CrMo9-10	10CD9-10 12CD9-10	622 622Gr.31	12CrMo	10KH2M	F34 P34 TS34
27	SCNM439	36CrNiMo4 (1.6511)	Gr.9840	36CrNiMo4	40NCD3	817A37 817M37		40KHN2MA	36CrNiMo4
28	SCR430H	34Cr4 (1.7033)		34Cr4	32C4	530H32 530M32		30KH 35KH	34Cr4

#	日本 JIS	EU EN	米国 AISI, ASTM, UNS	ドイツ DIN, WNr	フランス AFNOR	イギリス BS	中国 GB	ロシア GOST	国際基準 ISO
29	SCr435H	37Cr4 (1.7034)	Gr.5135	37Cr4	37Cr4 38C4	530A36 530M36	35Cr	38KHA 40KH	37Cr4
30	SCr440H	41Cr4 (1.7035)		41Cr4	42C4	530M40		40KH 45KH 50	41Cr4
31	SFVAF12	13CrMo4-5 (1.7335)	A387Gr.12 Gr.P12	13CrMo4-4	15CD2.05 15CD4-05 15CD4-5	620 620-440 620Gr.27	12CrMo	12KHM 15KHM	F32 P32
32	SG255	P245NB (1.0111) P265NB (1.0423)		H1 H11	BS1 BS2	TypeA TypeB			
33	SG295	P265GH (1.0425)	A414E A516Gr.60 Gr.A	1.0425 H11 St45.8	A42AP A42CP A42F	151-400 161-430 161Gr.400 164Gr.400 244Gr.400		16K 20K	F5 F7
34	SG325	P310NB (1.0437)	Gr.60	1.0437 17Mn4 ASt41	A42FP1 BS3	224-400 TypeC			
35	SG365	P355NB (1.0557)		19Mn6	BS4	TypeE			
36	SPV315	P295GH (1.0481)	A516Gr.65 X46	1.0436 17Mn4 ASt45	A48AP A48CP A48FP	224-460B 224Gr.460 224Gr.490 430LT		14G2 18K	P11
37	SPV32								
38	SK2	C120U (1.1555)		C125W		BW1C		u12	
39	SK3	C105U (1.1545)	W5	C105W1	C105E2U	BW1B	T10A	U10A	C105U
40	SK4	C90U (1.1535)	W110	C105W2	C105E2U		T10	U10	
41	SK5	C80U (1.1525)	C80W1 C80W2		Y180	BW1A	T8	U8	
42	SK6								
43	SK7	C70U (1.1520)	W1-7	1.1620 C70W2	C70KU		T7	U7	C70U
44	SKD1	X210Cr12 (1.2080)		X210Cr12	Z200C12	BD3	Cr12	KH12	X210Cr12
45	SKD12	X100CrMoV5 (1.2363)	A2	X100CrMoV5-1	Z100CDV5	BA2	Cr5Mo1V	9KH5VF	X100CrMoV5
46	SKD5	X30WCrV9-3 (1.2581)	H21	X30WCrV9-3	Z30WCV9	BH21	3Cr2W8V	3KH2V8F	X30WCrV9-3
47	SKD6	X37CrMoV5-1 (1.2343)	H11	X38CrMoV5-1	Z38CDV5	BH11	4Cr5MoSiV	4KH5MFS	X37CrMoV5-1
48	SKD61	X40CrMoV5-1 (1.2344)		X40CrMoV5-1				4KH5MF1S	
49	SKD62	X35CrWMoV5 (1.2605)							
50	SKD7	32CrMoV12-28 (1.2365)	H10	X32CrMoV3-3	32CDV12-28	BH10		3KH3M3F	32CrMoV12-28
51	SKD8	38CrCoWV18-17-17 (1.2661)							
52	SKH	HS18-0-1 (1.3355)	T1	HS18-0-1	Z80WCV18-04-01	BT1	W18Cr4V	R18	HS18-0-1
53	SKH2								
54	SKH51	HS6-5-2 (1.3339)	M2	HS6-5-2	Z85WDCV06-05-04-02	BM2	W6Mo5Cr4V2	R6M5	HS6-5-2
55	SKH52	HS6-6-2 (1.3350)							
56	SKH53	HS6-5-3 (1.3344)		S6-5-3					
57	SKH54	HS6-5-4 (1.3351)							
58	SKH55	HS6-5-2-5 (1.3243)		S6-5-2-5	Z85WDCV06-05-04-02	BM35	W6Mo5Cr4V2Co5	R6M5K5	HS6-5-2-5
59	SKH57	HS10-4-3-10 (1.3207)		S10-4-3-10	Z130WKCDV	BT42			
60	SKH58	HS2-9-2 (1.3348)		S2-9-2					
61	SKH59	HS2-9-1-8 (1.3247)		S2-10-1-8					
62	SKS3	95MnWCr5 (1.2825)						9KHVG	
63	SKS43	105V (1.2834)							
64	SKT4	55NiCrMoV7 (1.2714)	L6	55NiCrMoV6 56NiCrMoV7	55NCDV7	BH224-5	5CrNiMo	5KHNM 5KHNV	55NiCrMoV7
65	SM400A	S235JR (1.0038(dubl))	1015 A283C GradeC GradeD SSGrade33	RSt37-2 St37-2	E24-2	40A 40B	Q235A Q235B Q235D	St2ps St2sp St3ps St3sp	E235B Fe360B
66	SS400								
		S275JR (1.0044)	A283D A529 Gr.D	RSt42-2 St 44-2	E28-2	161-430 43A 43B	Q225A Q275Z	St4ps St4sp	E275B
67	SM400B	S235J0 (1.0114)	A284C A284D	St37-3U	E24-3	40C	Q235C	St3ps St3sp	E235C
		S275N (1.0490)	A572Gr.42 A633A	1.0486 StE285		43DD			
68	SM400C	S235J2(+N) (1.0116(dubl))	A284D	St37-3N	E24-4	40D		St3ps St3sp	Fe360D

#	日本 JIS	EU EN	米国 AISI, ASTM, UNS	ドイツ DIN, WNr	フランス AFNOR	イギリス BS	中国 GB	ロシア GOST	国際基準 ISO
69	SM490	S355J2(+N) (1.0570(dubl))	1024	1.0570	E36-3	50D	16Mn	17G1S	Fe510D
70	SS490C			St52-3				17GS	
71	SM490C			St52-3N				S345	
72	SM490A	S420N (1.8902)	A255Gr.D A633E	StE420	E420R		Q420D	16G2AF	E420
73	SS490	S355JR (1.0045)	A572 A678Gr.A SSGrade50	St52-3	E36-2	50B	Q345B Q345C		E355C Fe510B
74	SM490B	P355N (1.0562)	A537CL1	StE355	A510AP E355R	223Gr.490 50DD	20	15GF	E355
75	SM490YB	S355K2(+N) (1.0595)			E36-4	50DD			
		S355K2 (1.0596)				50EE			
76	SM520B	S460N (1.8901)		StE460	E460R	55C	Q460D	18G2AF 18G2AFps	E460
77	SM570	S460M (1.8827)	A572Gr.65 A913Gr.65	StE460 StE460TM	E460R	55C			
78	SM58	S460Q (1.8908)	A537A2	TStE460V	E460T E460TR				
79	SMA490CW	S235J2W (1.8961)		WtSt37-3	E24W4				
80	SMA50AW	S355J0W (1.8959)	A242Gr.1 A588 A709-50W		E36WB3	WR50B		17G1S	Fe355W
81	SMA50CP	S355J2W (1.8965)	A709-50W	WtSt52-3					
82	SMA570W	S355J2W(+N) (1.8963)	A588Gr.A A600A A600B A600C	WtSt52.3	E36WB4	WR50C			
83	SMnC420H	20MnCr5 (1.7147)	SAE5120	20MnCr5	20MC5		20CrMn 20CrMnTi 20MnCr	18KHG	20MnCr5
84	SNCM431	30CrNiMo8 (1.6580)		30CrNiMo8	30CND8	823M30	30Cr2Ni2Mo	3KH3M3F	31CrNiMo8
85	SNCM447	34CrNiMo6 (1.6582)	4340	34CrNiMo6 GS-34CrNiMo6V	35NCD6	817M40	34CrNi3Mo 34CrNiMo ZG34CrNiMo	36KH2N2MFA 38KH2N2MA 40KH2N2MA	36CrNiMo6
86	SPA-H	S355J0WP (1.8945)	Gr.1	9CrNiCuP324	E36WA3	WR50A WR50B WR50C	09CuPcrNi-A		Fe355W-1A
87	SPCC	DC01 (1.0330)	SAE1008 SAE1010	FeP01 St12	C F12 FeP01	CR4 FeP01	08 08F	08kp 08ps	Cr01 CR22
88	SPCD	DC03 (1.0347)		1.0336 St13 USt14	E	CR2 CR3		08YU	
89	SPCE	DC04 (1.0338)	A619 DDS	1.0338 RRSt14 St14	ES	1CR 1CS 1HR 1HS CR1		05kp 08kp 08YU	Cr04 CR24
90	SPFC390	HC260LA (1.0480)		ZStE260	E240C				
91	SPFC440	HC300LA (1.0489)	Gr.45	ZStE300	E280C				
92	SPFC490	HC340LA (1.0548)	Gr.50	ZStE340	E315C				
93	SPFC540	HC380LA (1.0550)	Gr.55	ZStE380	E355C				
94	SPFC590	HC420LA (1.0556)	Gr.60	ZStE420	SPFC590				
95	SPFH490	S315MC (1.0972)	1392	QStE300TM	E315D E335D	43F30 43F35 HR43F35			
96	SPFH540	S355MC (1.0976)	Gr.50	QStE360TM	E355D E390D	46F35 46F40			FeE355
97	SPFH590	S420MC (1.0980)	Gr.60	QStE420TM	E420D	HR50F45			FeE420
98	SPHD	DD11 (1.0332)	A621CQ CS	StW22	1C	HR3		15kp	HR2
99	SPHE	DD12 (1.0398)	A621DQ	RRStW23 StW23		HR2			
100	SPHE-AK	DD13 (1.0335)	A622DQ DS	StW24	3C	HR1		08kp	HR4
101	SPV36	P355GH (1.0473)	A414Gr.G A516Gr.70 A537CL1	19Mn6	A52CP	224Gr.490			

#	日本 JIS	EU EN	米国 AISI, ASTM, UNS	ドイツ DIN, WNr	フランス AFNOR	イギリス BS	中国 GB	ロシア GOST	国際基準 ISO
102	SS330	S185 (1.0035)	A283A A283B Gr.A	S185 St33	A33	15HR 15HS S185	Q195	St0 St1ps St1sp	Fe310
		S235JRG2 (1.0038)	Gr.36	RSt37-2 S235JRG2	E24-2NE	40B	Q235C	St3ps St3sp	Fe360B
103	STKM12A		Gr.C	1.0028 1.0036 St34-2 USt37-2	A34-2 S235JRG1	CEW2BK Fe360B	A3 Q235	16D 18kp St3kp	Fe360B
104	SS490B	S355J0 (1.0553)	A441 A633	St52-3U	E36-3	50C	16Mn		E355C Fe510C
105	SS490YA	S355J2 (1.0577)	A656	1.0577 ASt52 St52-3N	A52FP	224-460	Q345D		
106	SS500	E295 (1.0050)		St50-2	A50-2 A60-2		Q275 Q275Z	S285 St5ps St5sp	
107	STBA12	16Mo3 (1.5415)	A204Gr.A A204Gr.B	15Mo3 16Mo3	15D3	1503-243B 240 243			F26 P26 TS26
108	SUH309	X15CrNiSi20-12 (1.4828)	309	X15CrNiSi20-12	Z17CNS20-12	309S24	1Cr20Ni14Si2	20KH20N14S2	
109	SUH330	X12NiCrSi35-16 (1.4864)	330	X12NiCrSi36-16	Z12NCS37-18		1Cr16Ni35		H17
110	SUH35	X53CrMnNiN21-9 (1.4871)	EV12	X53CrMnNiN21-9	Z52CMN21-09	349S54	5Cr21Mn9Ni4N	55KH20G9AN4	Type9
111	SUJ2	102Cr6 (1.2067)	52100	100Cr6	100Cr6 100Cr6RR	534A99 535A99	Cr2 GCr15	KH ShKh15	
112	SUP10	51CrV4 (1.8159)	6150	50CrV4	50CrV4 50CV4 51CrV4	735A50 735A51	50CrVA	50KHGFA	51CrV4
113	SUS201	X12CrMnNiN17-7-5 (1.4372)	201		Z12CMN17-07Az				
114	SUS301	X10CrNi18-8 (1.4310)	301	X12CrNi17-7	Z11CN18-08 Z12CN18-09	301S21 302S26			X9CrNi18-8
115	SUS301L	X2CrNiN18-7 (1.4318)	301LN		Z3CN18-07Az				
116	SUS303	X8CrNiS18-9 (1.4305)	303		Z8CNF18-09	303S31			
117	SUS304	X5CrNi18-10 (1.4301)	304 304N	1.4301 X5CrNi18-9	X5CrNi18-10 Z5CN18-09 Z6CN18-09 Z7CN18-09	304S15 304S31	0Cr18Ni9	08KH18N10	
118	SUS304H	X6CrNi18-10 (1.4948)	304H S30409		Z6CN18-09			08KH18N10	X7CrNi18-9
119	SUS304L	X2CrNi18-9 (1.4307)	304L		Z2CN18 Z3CN18 Z3CN19-09	304S11		04KH18N10	
		X2CrNi19-11 (1.4306)	304L		Z2CN18-10 Z3CN18-10	304S11		03KH18N11	
120	SUS304LN	X2CrNiN18-10 (1.4311)	304LN		Z3CN18-10Az	304S61			
121	SUS305J1	X4CrNi18-12 (1.4303)	305		Z1CN18-12 Z5CN18-11FF	305S19		06KH18N11	
122	SUS309S	X12CrNi23-13 (1.4833)	309S S30908		Z15CN23-13	309S16 309S24		20KH23N13	
123	SUS310S	X8CrNi25-21 (1.4845)	310S S31008	X8CrNi25-21	Z8CN25-20	310S16 310S24 310S31	1Cr25Ni20Si2	10KH23N18 20KH23N18	H16
124	SUS316	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)	316	X5CrNiMo17-12-2	Z6CND17-11 Z7CND17-11-02 Z7CND17-12-02	316S31	0Cr17Ni12Mo2	08KH16N11M3	
		X3CrNiMo17-13-3 (1.4436)	316		Z7CND18-12-03 Z7CND18-12-3	316S31 316S33	0Cr17Ni12Mo2		Type20a
125	SUS316L	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)	316L	X2CrNiMo17-13-2	Z2CND17-12 Z3CND17-11-02 Z3CND18-12-02	316S11	00Cr17Ni14Mo2 0Cr18Ni12Mo2Ti		Type19
		X2CrNiMo17-12-3 (1.4432)	316L		Z3CND17-13-03 Z3CND18-14-03	316S13		03KH17N14M3	
		X2CrNiMo18-14-3 (1.4435)	316L TP316L	X2CrNiMo18-14-3	Z3CND17-12-03 Z3CND18-14-03	316S13 316S14	00Cr17Ni14Mo2	03KH17N14M3	Type19a
126	SUS316LN	X2CrNiMoN17-11-2 (1.4406)	316LN		316S61 Z3CND17-11Az	316S61			
		X2CrNiMoN17-13-3 (1.4429)	316LN S31653		Z3CND17-12Az	316S63			
127	SUS317L	X2CrNiMo18-15-4 (1.4438)	317L		Z3CND19-15-04	317S12			

#	日本 JIS	EU EN	米国 AISI, ASTM, UNS	ドイツ DIN, WNr	フランス AFNOR	イギリス BS	中国 GB	ロシア GOST	国際基準 ISO
128	SUS321	X6CrNiTi18-10 (1.4541)	321	X10CrNiTi18-9 X6CrNiTi18-10	Z6CNT18-10	321S31	0Cr18Ni10Ti 1Cr18Ni11Ti H0Cr20Ni10Ti	08KH18N10T 08KH18N12T 12KH18N10T	
129	SUS321H	X8CrNiTi18-10 (1.4878)	321H S32109		Z6CNT18-10	321S12 321S51		12KH18N10T	X7CrNiTi18-10
130	SUS347H	X7CrNiNb18-10 (1.4912)	347H S34709		Z2CND17-11 Z2CND18-13 Z8CENb18-10				
131	SUS409L	X2CrTi12 (1.4512)	409 S40900		Z3CT12	409S			
132	SUS410S	X6Cr13 (1.4000)	410S S41008 Type403	X7Cr14	Z6C13 Z8C12	403S17	0Cr13	08KH13	
133	SUS4201	X20Cr13 (1.4021)	420 S42010	X20Cr13	X20Cr13 Z20C13	420S29 420S37	2Cr13 X20Cr13	20KH13	
134	SUS4202	X30Cr13 (1.4028)	420	X30Cr13	Z30Cr13 Z33C13	420S45	3Cr13	30KH13	
135	SUS430	X6Cr17 (1.4016)	430 S43000	X6Cr17	Z8C17	430S17 430S18	1Cr15	12KH17	
136	SUS430LX	X3CrTi17 (1.4510)	439 S43035		Z4CT17			08KH17T	
137	SUSXM7	X3CrNiCu18-9-4 (1.4567)	S30430		Z3CNU18-09FF Z3CNU18-10 Z3CNU18-10FF	304S17			

メモ

浙江華広精工製造有限公司

本社 〒325300
中国
浙江省
温州市文成県
巨嶋工業園区
雲江東路81号

上海事務所 〒201107
中国
上海市
閔行区
申濱南路998号
龍湖虹橋天街E棟501

連絡先 虞 瀟晗 (ユウ ショア)
董事副総経理

日本携帯 +81 (0)50 5806 0688

中国携帯 +86 178 5873 3734

メール shoa.yu@huaguangseiko.com

WeChat



ホームページ



© 2021 Huaguang Seiko All rights reserved.

Huaguang Seiko refers to the Zhejiang Huaguang Seiko Manufacture Co., Ltd. and/or Zhejiang Huaguang Precision Manufacturing Co., Ltd. in China. Both of the names are the English translation of “浙江華広精工製造有限公司”.

Please see www.huaguangseiko.com for further details.

